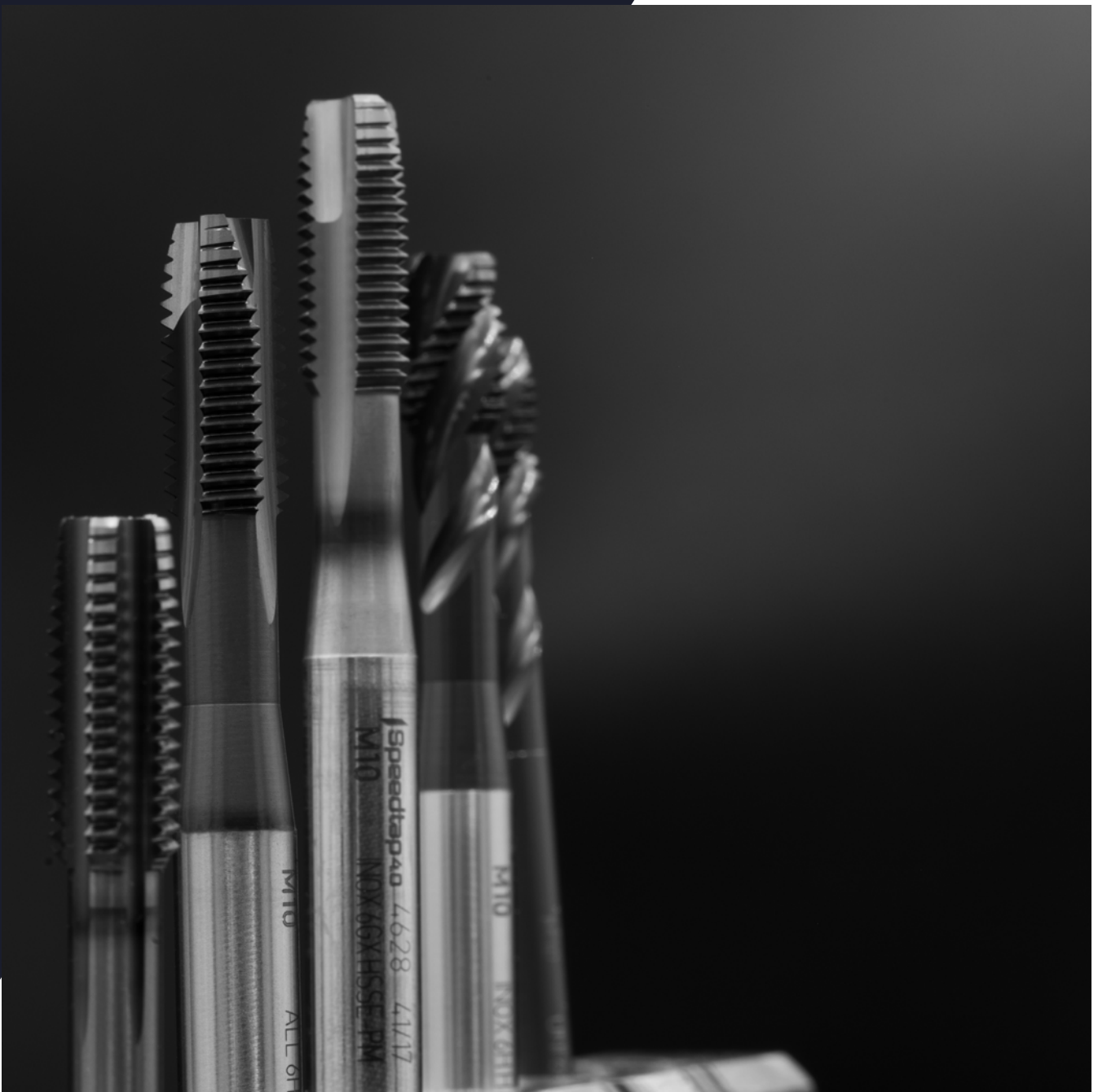


PROMOTION 2023

maykestag
PERFORMANCE
IN PRECISION



15% bis 30% Rabatt

Gültig bis
Valid
Valido 31.01.2024

Hochleistungsgewindewerkzeuge
 High performance threading tools
 Maschi per alto rendimento

Seite / Page / Pagina 3



VHM-Bohrer
 Solid carbide drills
 Punta elicoidali in metallo duro integrale

Seite / Page / Pagina 65



Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite	Code	Seite
	Page / Pagina		Page / Pagina		Page / Pagina		Page / Pagina		Page / Pagina		Page / Pagina
4602	11	4622	12	4649	3	4668	49	4691	10	4723	33
4604	19	4624	20	4651	6	4669	39	4692	43	4732	37
4607	55	4628	46	4652	16	4671	8	4694	25	4733	34
4608	45	4631	5	4654	40	4672	17	4697	23	4743	35
4609	57	4632	15	4655	55	4674	27	4698	25	4772	61
4611	9	4634	22	4657	20	4676	28	4699	38	4773	41
4612	14	4638	48	4658	50	4677	52	4703	30	4782	62
4614	21	4642	13	4659	3	4679	39	4704	53	4783	42
4617	55	4644	40	4661	7	4682	24	4705	54	6738	65
4618	44	4645	56	4662	17	4684	26	4707	29		
4619	58	4647	18	4664	27	4687	23	4713	32		
4621	4	4648	47	4667	51	4689	38	4722	36		

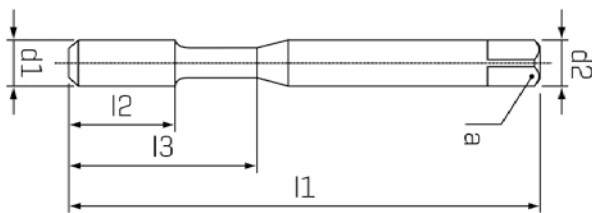
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Allround, spiral-
genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



M	HSS E/PM	60° P		≤3d1
DIN 371 376		Z=3-4	ISO 2 6H	
				INOX <850 N/mm²
INOX >850 N/mm²	GRAUGLASS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Cu, Ms
AL				



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

ISO
2 6H

ISO
2 6H

TICN

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		TICN		TICN	
									Code 4649 Art.-Nr.	CHF	Code 4659 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0464900300100	41,00		
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0464900400100	42,00		
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0464900500100	43,10		
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0464900600100	43,70		
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0464900800100	60,70		
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0464901000100	77,00		
M 12	1,75	110	18		9	7	4	0 10,2			0465901200100	87,10
M 14	2	110	20		11	9	4	0 12			0465901400100	118,20
M 16	2	110	20		12	9	4	0 14			0465901600100	140,20
M 18	2,5	125	25		14	11	4	0 15,5			0465901800100	199,40
M 20	2,5	140	25		16	12	4	0 17,5			0465902000100	225,20
M 22	2,5	140	25		18	14,5	4	0 19,5			0465902200100	268,50
M 24	3	160	30		18	14,5	4	0 21			0465902400100	283,00
M 27	3	160	30		20	16	4	0 24			0465902700100	339,00
M 30	3,5	180	35		22	18	4	0 26,5			0465903000100	419,00

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, straight fluted,
for metric ISO-threads DIN
13

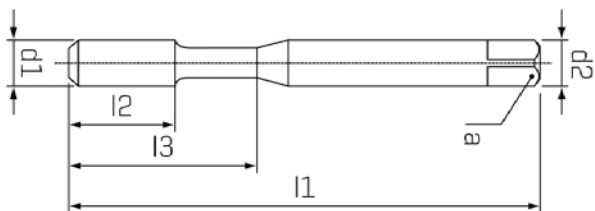
I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 371	Z=2-3	ISO 2 6H		
 < 400 N/mm²	 < 850 N/mm²	Cu, Ms	Al	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



15 %
Rabatt

ISO
2 6H

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4621 Art.-Nr.	CHF
M 1,4	0,3	40	7		2,5	2,1	2	0 1,1	0462100140100	29,90
M 1,6	0,35	40	8		2,5	2,1	2	0 1,25	0462100160100	28,60
M 1,7	0,35	40	8		2,5	2,1	2	0 1,3	0462100170100	28,20
M 1,8	0,35	40	8		2,5	2,1	2	0 1,45	0462100180100	26,20
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0462100200100	22,00
M 2,3	0,4	45	9		2,8	2,1	2	0 1,9	0462100230100	21,00
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,05	0462100250100	20,10
M 2,6	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,1	0462100260100	23,00
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0462100300100	18,60
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0462100400100	18,15
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0462100500100	18,40
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0462100600100	18,90
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	0 6,8	0462100800100	21,20
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	0 8,5	0462101000100	31,10
M 12	1,75	110	28	45	12	9	3	0 10,2	0462101200100	39,90

M 1,4 = ISO 1 5H

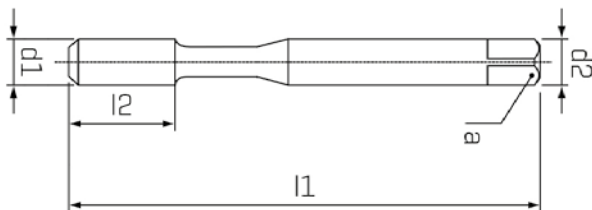
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, straight fluted,
for metric ISO-threads DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/V3	60° P			≤3d1
DIN 376	Z=2-4	ISO 2 6H			
	<400 N/mm ²		<850 N/mm ²		



**15 %
Rabatt**

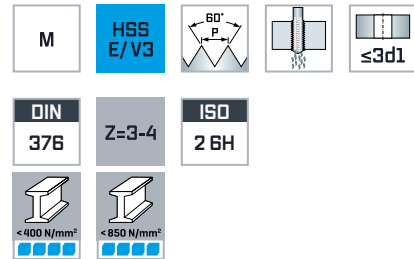
ISO
2 6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4631 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8	1,4		2	Ø 1,6	0463100200100	24,10
M 2,5	0,45	50	9	1,8		2	Ø 2,05	0463100250100	24,10
M 3	0,5	56	11	2,2		3	Ø 2,5	0463100300100	18,60
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	Ø 3,3	0463100400100	18,60
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	Ø 4,2	0463100500100	18,90
M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	Ø 5	0463100600100	18,90
M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	Ø 6,8	0463100800100	21,20
M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	Ø 8,5	0463101000100	35,90
M 12	1,75	110	28	9	7	3	Ø 10,2	0463101200100	45,10
M 14	2	110	30	11	9	3	Ø 12	0463101400100	50,20
M 16	2	110	32	12	9	3	Ø 14	0463101600100	57,00
M 18	2,5	125	34	14	11	3	Ø 15,5	0463101800100	78,20
M 20	2,5	140	34	16	12	3	Ø 17,5	0463102000100	84,40
M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	Ø 19,5	0463102200100	119,00
M 24	3	160	38	18	14,5	3	Ø 21	0463102400100	115,00
M 27	3	160	38	20	16	4	Ø 24	0463102700100	152,80
M 30	3,5	180	45	22	18	4	Ø 26,5	0463103000100	184,80
M 33	3,5	180	50	25	20	4	Ø 29,5	0463103300100	226,20
M 36	4	200	56	28	22	4	Ø 32	0463103600100	278,50
M 39	4	200	60	32	24	4	Ø 35	0463103900100	423,50
M 42	4,5	200	60	32	24	4	Ø 37,5	0463104200100	439,00
M 45	4,5	220	65	36	29	4	Ø 40,5	0463104500100	522,00
M 48	5	250	70	36	29	4	Ø 43	0463104800100	609,00
M 52	5	250	70	40	32	4	Ø 47	0463105200100	754,00

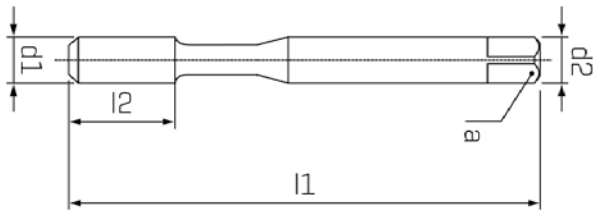
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, straight fluted,
for metric ISO-threads DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13




Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

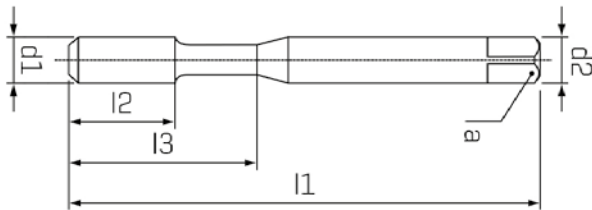
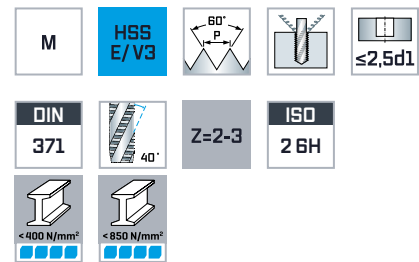
TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4651 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	2,2		3	Ø 2,5	0465100300100	25,30
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	Ø 3,3	0465100400100	25,30
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	Ø 4,2	0465100500100	25,70
M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	Ø 5	0465100600100	25,70
M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	Ø 6,8	0465100800100	29,80
M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	Ø 8,5	0465101000100	46,90
M 12	1,75	110	28	9	7	3	Ø 10,2	0465101200100	57,90
M 14	2	110	30	11	9	3	Ø 12	0465101400100	65,00
M 16	2	110	32	12	9	3	Ø 14	0465101600100	77,70
M 18	2,5	125	34	14	11	3	Ø 15,5	0465101800100	109,20
M 20	2,5	140	34	16	12	3	Ø 17,5	0465102000100	117,40
M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	Ø 19,5	0465102200100	159,40
M 24	3	160	38	18	14,5	3	Ø 21	0465102400100	155,40
M 27	3	160	38	20	16	4	Ø 24	0465102700100	195,20
M 30	3,5	180	45	22	18	4	Ø 26,5	0465103000100	227,20
M 33	3,5	180	50	25	20	4	Ø 29,5	0465103300100	277,50
M 36	4	200	56	28	22	4	Ø 32	0465103600100	353,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



**30 %
Rabatt**

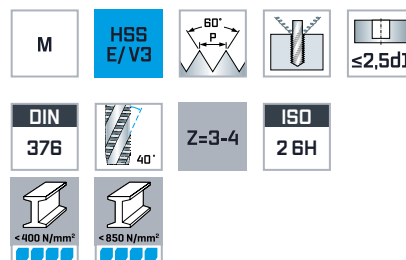
ISO
2 6H

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4661 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0466100200100	25,40
M 2,3	0,4	45	9		2,8	2,1	2	0 1,9	0466100230100	26,80
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,05	0466100250100	23,90
M 2,6	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,1	0466100260100	20,40
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0466100300100	19,50
M 3,5	0,6	56	6	20	4	3	3	0 2,9	0466100350100	21,20
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0466100400100	18,70
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0466100500100	19,15
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0466100600100	20,40
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0466100800100	20,50
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0466101000100	31,60
M 12	1,75	110	18	45	12	9	3	0 10,2	0466101200100	41,40

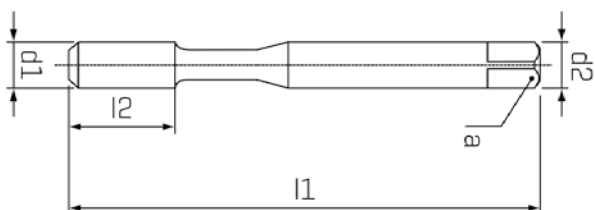
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2.6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4671 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	2,2		3	Ø 2,5	0467100300100	20,10
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	Ø 3,3	0467100400100	20,50
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	Ø 4,2	0467100500100	20,50
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	Ø 5	0467100600100	20,50
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	Ø 6,8	0467100800100	21,70
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	Ø 8,5	0467101000100	35,10
M 12	1,75	110	18	9	7	3	Ø 10,2	0467101200100	45,10
M 14	2	110	20	11	9	3	Ø 12	0467101400100	54,60
M 16	2	110	20	12	9	3	Ø 14	0467101600100	61,20
M 18	2,5	125	25	14	11	4	Ø 15,5	0467101800100	88,80
M 20	2,5	140	25	16	12	4	Ø 17,5	0467102000100	91,10
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	Ø 19,5	0467102200100	121,00
M 24	3	160	30	18	14,5	4	Ø 21	0467102400100	118,00
M 27	3	160	30	20	16	4	Ø 24	0467102700100	159,60
M 30	3,5	180	35	22	18	4	Ø 26,5	0467103000100	199,20
M 33	3,5	180	35	25	20	4	Ø 29,5	0467103300100	284,50
M 36	4	200	40	28	22	4	Ø 32	0467103600100	288,00

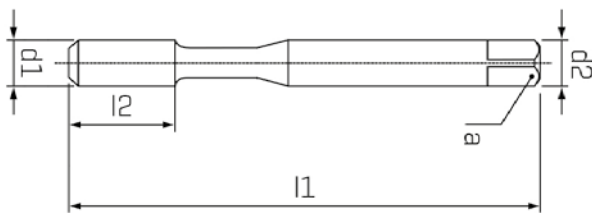
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 376		Z=3-4	ISO 2 6H	



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	ø _{h12} mm	Z		Code 4611 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	2,2		3	Ø 2,5	0461100300100	22,90
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	Ø 3,3	0461100400100	22,40
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	Ø 4,2	0461100500100	22,90
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	Ø 5	0461100600100	23,90
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	Ø 6,8	0461100800100	33,10
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	Ø 8,5	0461101000100	43,10
M 12	1,75	110	18	9	7	3	Ø 10,2	0461101200100	54,60
M 14	2	110	20	11	9	3	Ø 12	0461101400100	66,00
M 16	2	110	20	12	9	3	Ø 14	0461101600100	72,50
M 18	2,5	125	25	14	11	4	Ø 15,5	0461101800100	107,60
M 20	2,5	140	25	16	12	4	Ø 17,5	0461102000100	110,40
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	Ø 19,5	0461102200100	146,40
M 24	3	160	30	18	14,5	4	Ø 21	0461102400100	143,00
M 27	3	160	30	20	16	4	Ø 24	0461102700100	193,20
M 30	3,5	180	35	22	18	4	Ø 26,5	0461103000100	241,40
M 33	3,5	180	35	25	20	4	Ø 29,5	0461103300100	344,50
M 36	4	200	40	28	22	4	Ø 32	0461103600100	348,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

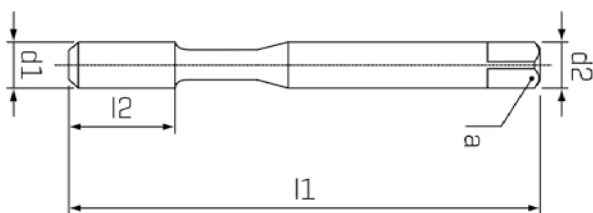
I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/V3	60° P	ISO	≤3d1
DIN 376	45°	Z=3-4	ISO 2 6H	
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	INOX <850 N/mm²	INOX >850 N/mm²
Ni				



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	α _{h12} mm	Z		Code 4691 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	2,2		3	0 2,5	0469100300100	28,80
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	0 3,3	0469100400100	28,30
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	0 4,2	0469100500100	28,80
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	0 5	0469100600100	29,70
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	0 6,8	0469100800100	40,40
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	0 8,5	0469101000100	52,60
M 12	1,75	110	18	9	7	3	0 10,2	0469101200100	66,30
M 14	2	110	20	11	9	3	0 12	0469101400100	78,20
M 16	2	110	20	12	9	3	0 14	0469101600100	92,00
M 18	2,5	125	25	14	11	4	0 15,5	0469101800100	134,20
M 20	2,5	140	25	16	12	4	0 17,5	0469102000100	139,00
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	0 19,5	0469102200100	181,20
M 24	3	160	30	18	14,5	4	0 21	0469102400100	177,80

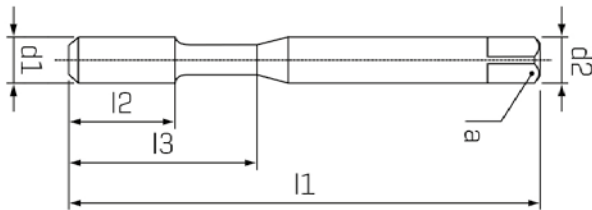
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 371	Z=2-3	ISO 2 6H		
 <400 N/mm²	 <850 N/mm²	 <1100 N/mm²	INOX <850 N/mm²	INOX >850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	AL	



**15 %
Rabatt**

ISO
2 6H

VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4602 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	∅ 1,6	0460200200100	25,90
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	∅ 2,05	0460200250100	25,60
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	∅ 2,5	0460200300100	20,40
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	∅ 2,9	0460200350100	22,80
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	∅ 3,3	0460200400100	19,50
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	∅ 4,2	0460200500100	20,10
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	∅ 5	0460200600100	21,20
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	∅ 6,8	0460200800100	27,90
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	∅ 8,5	0460201000100	34,90
M 12	1,75	110	28	45	12	9	3	∅ 10,2	0460201200100	51,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

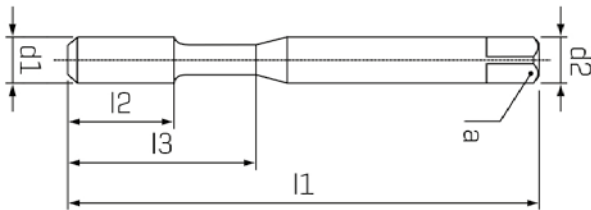
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 371	Z=3	ISO 2 BH		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
			<1100 N/mm²	
			INOX <850 N/mm²	INOX >850 N/mm²
			Ni	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 BH

TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4622 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0462200300100	27,10
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0462200400100	26,30
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0462200500100	26,70
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0462200600100	27,90
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	0 6,8	0462200800100	36,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	0 8,5	0462201000100	45,90

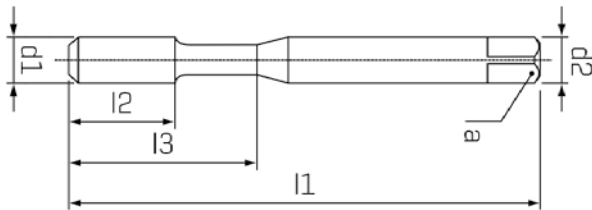
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 371	Z=3	ISO 2 6H		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
	<850 N/mm²		<1100 N/mm²	
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	
	>850 N/mm²		>850 N/mm²	
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Cu, Ms	Al



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4642 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	∅ 2,5	0464200300100	27,80
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	∅ 3,3	0464200400100	27,00
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	∅ 4,2	0464200500100	27,40
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	∅ 5	0464200600100	28,60
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	∅ 6,8	0464200800100	37,40
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	∅ 8,5	0464201000100	47,10

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

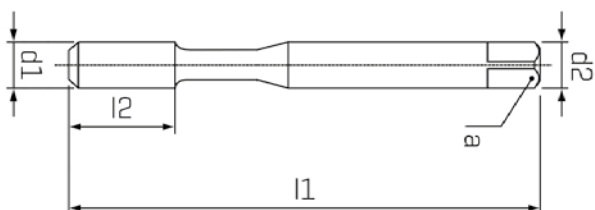
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 376	Z=3-4	ISO 2 6H		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
	<850 N/mm²		<1100 N/mm²	
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



15 %
Rabatt

ISO
2 6H

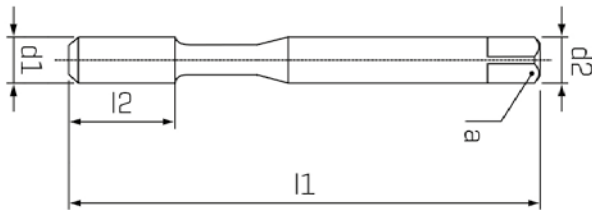
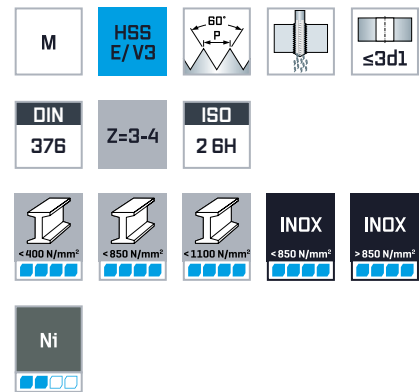
VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	ø _{h12} mm	Z		Code 4612 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	2,2		3	Ø 2,5	0461200300100	23,90
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	Ø 3,3	0461200400100	22,50
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	Ø 4,2	0461200500100	23,80
M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	Ø 5	0461200600100	25,20
M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	Ø 6,8	0461200800100	28,40
M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	Ø 8,5	0461201000100	34,20
M 12	1,75	110	28	9	7	3	Ø 10,2	0461201200100	42,80
M 14	2	110	30	11	9	3	Ø 12	0461201400100	61,30
M 16	2	110	32	12	9	3	Ø 14	0461201600100	71,60
M 18	2,5	125	34	14	11	3	Ø 15,5	0461201800100	96,60
M 20	2,5	140	34	16	12	3	Ø 17,5	0461202000100	119,00
M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	Ø 19,5	0461202200100	130,40
M 24	3	160	38	18	14,5	3	Ø 21	0461202400100	160,00
M 27	3	160	38	20	16	4	Ø 24	0461202700100	207,00
M 30	3,5	180	45	22	18	4	Ø 26,5	0461203000100	247,40
M 33	3,5	180	50	25	20	4	Ø 29,5	0461203300100	285,50
M 36	4	200	56	28	22	4	Ø 32	0461203600100	332,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4632 Art.-Nr.	CHF
M 4	0,7	63	13	2,8	2,1	3	0 3,3	0463200400100	29,30
M 5	0,8	70	16	3,5	2,7	3	0 4,2	0463200500100	30,60
M 6	1	80	19	4,5	3,4	3	0 5	0463200600100	31,90
M 8	1,25	90	22	6	4,9	3	0 6,8	0463200800100	37,00
M 10	1,5	100	24	7	5,5	3	0 8,5	0463201000100	45,20
M 12	1,75	110	28	9	7	3	0 10,2	0463201200100	55,70
M 14	2	110	30	11	9	3	0 12	0463201400100	76,00
M 16	2	110	32	12	9	3	0 14	0463201600100	92,40
M 20	2,5	140	34	16	12	3	0 17,5	0463202000100	152,20
M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	0 19,5	0463202200100	170,80
M 24	3	160	38	18	14,5	3	0 21	0463202400100	200,60
M 30	3,5	180	45	22	18	4	0 26,5	0463203000100	290,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

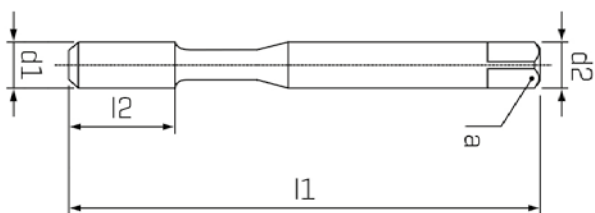
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 376	Z=3-4	ISO 2 BH		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
	<850 N/mm²		<1100 N/mm²	
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 BH

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4652 Art.-Nr.	CHF
M 12	1,75	110	28	9	7	3	Ø 10,2	0465201200100	56,90
M 16	2	110	32	12	9	3	Ø 14	0465201600100	94,40
M 20	2,5	140	34	16	12	3	Ø 17,5	0465202000100	155,40
M 22	2,5	140	34	18	14,5	3	Ø 19,5	0465202200100	174,80
M 24	3	160	38	18	14,5	3	Ø 21	0465202400100	204,60
M 27	3	160	38	20	16	4	Ø 24	0465202700100	253,50
M 30	3,5	180	45	22	18	4	Ø 26,5	0465203000100	294,00
M 33	3,5	180	50	25	20	4	Ø 29,5	0465203300100	342,00
M 36	4	200	56	28	22	4	Ø 32	0465203600100	414,50

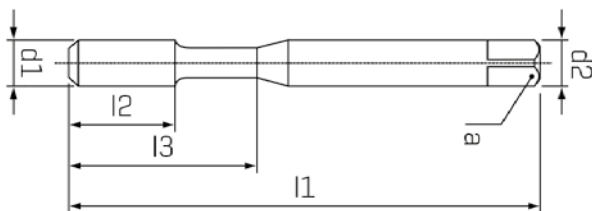
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 371 376	Z=2-3	ISO 3 GG		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	<1100 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	AL	



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

ISO
3 GG

VAPO

Code 4662
Art.-Nr.

CHF

ISO
3 GG

VAPO

Code 4672
Art.-Nr.

CHF

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4662 Art.-Nr.	CHF	Code 4672 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	Ø 1,6	0466200200100	33,40		
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	Ø 2,05	0466200250100	29,60		
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0466200300100	20,90		
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	Ø 2,9	0466200350100	22,80		
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0466200400100	19,95		
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	Ø 4,2	0466200500100	20,40		
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	Ø 5	0466200600100	21,80		
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0466200800100	31,10		
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	Ø 8,5	0466201000100	39,80		
M 12	1,75	110	28		9	7	3	Ø 10,2			0467201200100	62,00
M 14	2	110	30		11	9	3	Ø 12			0467201400100	79,20
M 16	2	110	32		12	9	3	Ø 14			0467201600100	89,10
M 18	2,5	125	34		14	11	3	Ø 15,5			0467201800100	125,20
M 20	2,5	140	34		16	12	3	Ø 17,5			0467202000100	129,20

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

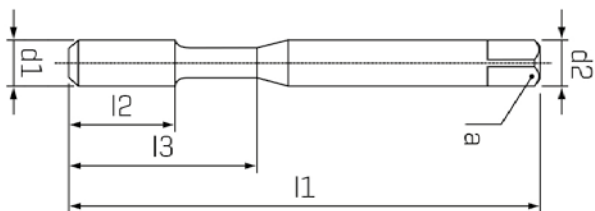
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 371		Z=2-4	ISO 2 6H	
	< 400 N/mm²		< 850 N/mm²	< 1100 N/mm²
	< 850 N/mm²		< 850 N/mm²	> 850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



15 %
Rabatt

ISO
2 6H

VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4647 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0464700200100	25,90
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,05	0464700250100	28,10
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0464700300100	20,40
M 3,5	0,6	56	6	20	4	3	3	0 2,9	0464700350100	22,50
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0464700400100	20,20
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0464700500100	20,60
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0464700600100	21,90
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0464700800100	29,60
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0464701000100	37,50
M 12	1,75	110	18	45	12	9	4	0 10,2	0464701200100	50,10

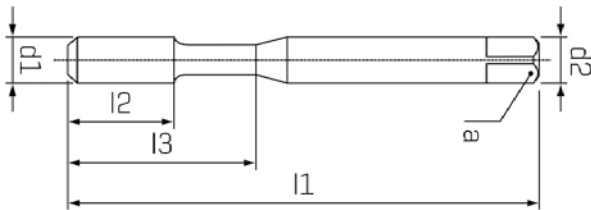
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 371		Z=3	ISO 2 6H	
Ni				



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TIN

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4604 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0460400300100	27,10
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0460400400100	26,90
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0460400500100	27,30
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0460400600100	28,70
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0460400800100	38,20
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0460401000100	48,60

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

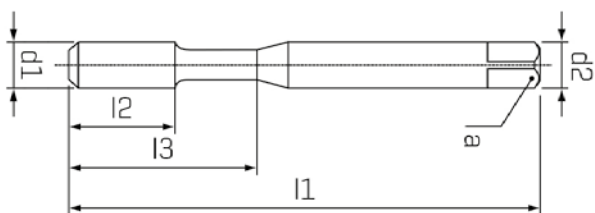
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 371		Z=3	ISO 2 6H	
			INOX < 850 N/mm²	INOX > 850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



15 %
Rabatt

ISO
2 6H

TICN

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4624 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0462400300100	27,70
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0462400400100	27,60
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0462400500100	28,00
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0462400600100	29,40
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0462400800100	39,10
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0462401000100	49,70

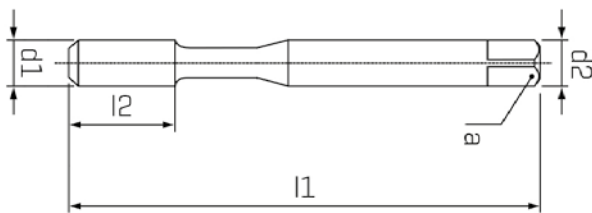
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 376		Z=3-5	ISO 2 6H	
			INOX <850 N/mm²	INOX >850 N/mm²
Ni				



15 %
Rabatt

30 %
Rabais

ISO
2 6H

VAPO

ISO
2 6H

TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		ISO 2 6H	CHF	ISO 2 6H	CHF
								VAPO Code 4657 Art.-Nr.		TIN Code 4614 Art.-Nr.	
M 3	0,5	56	5	2,2		3	∅ 2,5	0465700300100	24,30	0461400300100	31,10
M 4	0,7	63	7	2,8	2,1	3	∅ 3,3	0465700400100	23,50	0461400400100	30,20
M 5	0,8	70	8	3,5	2,7	3	∅ 4,2	0465700500100	24,30	0461400500100	31,10
M 6	1	80	10	4,5	3,4	3	∅ 5	0465700600100	25,30	0461400600100	32,10
M 8	1,25	90	13	6	4,9	3	∅ 6,8	0465700800100	30,60	0461400800100	39,20
M 10	1,5	100	15	7	5,5	3	∅ 8,5	0465701000100	36,80	0461401000100	47,90
M 12	1,75	110	18	9	7	4	∅ 10,2	0465701200100	46,00	0461401200100	58,80
M 14	2	110	20	11	9	4	∅ 12	0465701400100	65,60		
M 16	2	110	20	12	9	4	∅ 14	0465701600100	76,80	0461401600100	97,60
M 18	2,5	125	25	14	11	4	∅ 15,5	0465701800100	108,40		
M 20	2,5	140	25	16	12	4	∅ 17,5	0465702000100	128,00	0461402000100	161,20
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	∅ 19,5	0465702200100	139,60		
M 24	3	160	30	18	14,5	4	∅ 21	0465702400100	171,60		
M 27	3	160	30	20	16	4	∅ 24	0465702700100	222,80		
M 30	3,5	180	35	22	18	5	∅ 26,5	0465703000100	267,50		
M 33	3,5	180	35	25	20	5	∅ 29,5	0465703300100	306,00		
M 36	4	200	40	28	22	5	∅ 32	0465703600100	358,00		

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

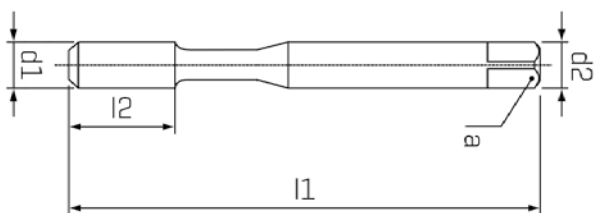
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 376		Z=4-5	ISO 2 6H	
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4634 Art.-Nr.	CHF
M 12	1,75	110	18	9	7	4	0 10,2	0463401200100	60,10
M 16	2	110	20	12	9	4	0 14	0463401600100	99,60
M 20	2,5	140	25	16	12	4	0 17,5	0463402000100	164,60
M 22	2,5	140	25	18	14,5	4	0 19,5	0463402200100	184,00
M 24	3	160	30	18	14,5	4	0 21	0463402400100	216,20
M 27	3	160	30	20	16	4	0 24	0463402700100	269,50
M 30	3,5	180	35	22	18	5	0 26,5	0463403000100	314,50
M 33	3,5	180	35	25	20	5	0 29,5	0463403300100	362,50
M 36	4	200	40	28	22	5	0 32	0463403600100	440,50

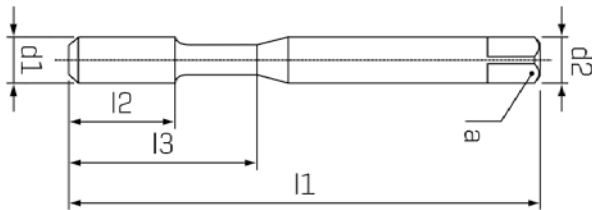
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 371 376		Z=2-5	ISO 3 GG	
			INOX	INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

ISO
3 GG

VAPO

Code 4687
Art.-Nr.

CHF

ISO
3 GG

VAPO

Code 4697
Art.-Nr.

CHF

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4687 Art.-Nr.	CHF	Code 4697 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0468700200100	38,30		
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,05	0468700250100	29,90		
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0468700300100	20,80		
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0468700400100	20,50		
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0468700500100	21,00		
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0468700600100	22,40		
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0468700800100	32,30		
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0468701000100	41,20		
M 12	1,75	110	18		9	7	4	0 10,2			0469701200100	67,90
M 14	2	110	20		11	9	4	0 12			0469701400100	93,00
M 16	2	110	20		12	9	4	0 14			0469701600100	96,90
M 18	2,5	125	25		14	11	4	0 15,5			0469701800100	137,00
M 20	2,5	140	25		16	12	4	0 17,5			0469702000100	142,20
M 24	3	160	30		18	14,5	4	0 21			0469702400100	180,20
M 27	3	160	30		20	16	4	0 24			0469702700100	255,50
M 30	3,5	180	35		22	18	5	0 26,5			0469703000100	309,50

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer Speedtap gerade genutet, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap, straight fluted, for metric ISO-threads DIN 13

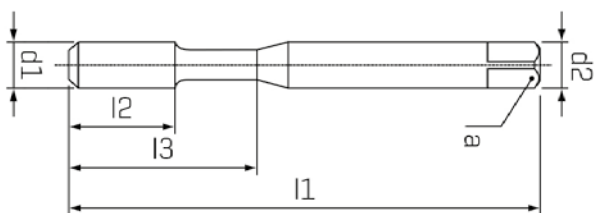
I Maschi a macchina Speedtap, scanalature diritte, per filettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/PM 55	60° P	
DIN 371	Z=2-3	ISO 2 BH	
		GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 BH

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4682 Art.-Nr.	CHF
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	Ø 2,05	0468200250100	51,10
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0468200300100	32,50
M 3,5	0,6	56	12	20	4	3	3	Ø 2,9	0468200350100	47,50
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0468200400100	32,70
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	Ø 4,2	0468200500100	33,50
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	Ø 5	0468200600100	35,00
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0468200800100	52,00
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	Ø 8,5	0468201000100	64,90

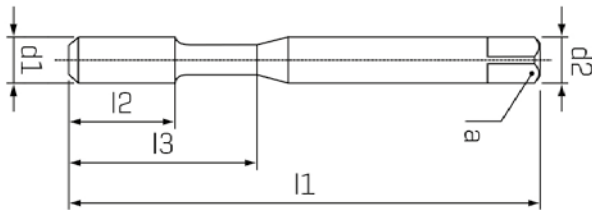
D Maschinengewindebohrer
Speedtap–Grauguss, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap–
Cast iron, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap–Ghisa grigia,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/PM 55	60° P		≤1,5d1
DIN 371		Z=2-3	ISO 2 6H	
			GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4698 Art.-Nr.	CHF
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	Ø 2,05	0469800250100	53,30
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0469800300100	34,80
M 3,5	0,6	56	6	20	4	3	3	Ø 2,9	0469800350100	52,10
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0469800400100	33,50
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	Ø 4,2	0469800500100	34,50
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	Ø 5	0469800600100	36,10
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0469800800100	52,40
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	Ø 8,5	0469801000100	69,00

D Maschinengewindebohrer Speedtap gerade genutet-Grauguss, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap, straight fluted-Cast iron, for metric ISO-threads DIN 13

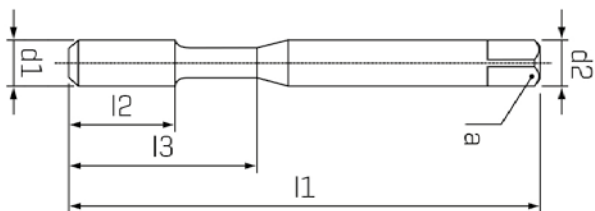
I Maschi a macchina Speedtap, scanalature diritte-Ghisa grigia, per filettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P			≤2,5d1
DIN 371 376	Z=3-4	6HX			
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA					



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

6HX

TICN

Code 4684
Art.-Nr.

CHF

6HX

TICN

Code 4694
Art.-Nr.

CHF

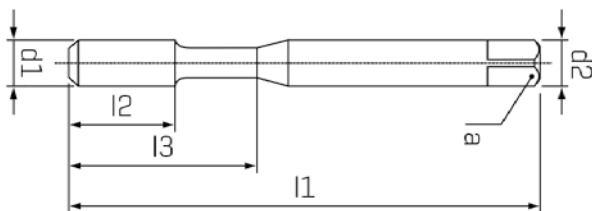
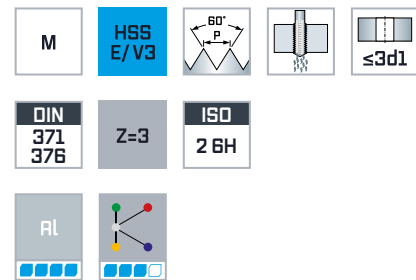
d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4684 Art.-Nr.	CHF	Code 4694 Art.-Nr.	CHF
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0468400400100	25,80		
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0468400500100	25,80	0469400500100	28,30
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0468400600100	25,60	0469400600100	29,00
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	4	0 6,8	0468400800100	36,30	0469400800100	40,30
M 10	1,5	100	24	39	10	8	4	0 8,5	0468401000100	45,30	0469401000100	44,50
M 12	1,75	110	28		9	7	4	0 10,2			0469401200100	59,80
M 16	2	110	32		12	9	4	0 14			0469401600100	89,70

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Aluminium,
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Aluminium, straight fluted,
for metric ISO-threads DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap-Aluminium,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



**30 %
Rabatt**

**30 %
Rabais**

ISO
26H

ISO
26H

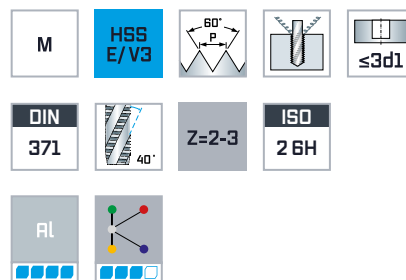
d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4664 Art.-Nr.	CHF	Code 4674 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0466400300100	19,35		
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0466400400100	18,45		
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0466400500100	18,80		
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0466400600100	20,20		
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	0 6,8	0466400800100	29,00		
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	0 8,5	0466401000100	36,80		
M 12	1,75	110	28		9	7	3	0 10,2			0467401200100	49,00
M 16	2	110	32		12	9	3	0 14			0467401600100	71,70
M 20	2,5	140	34		16	12	3	0 17,5			0467402000100	102,80

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

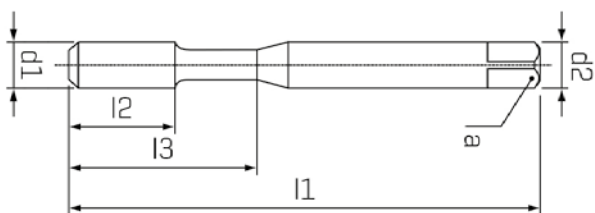
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Aluminium,
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Aluminium, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap-Aluminium,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4676 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0467600200100	25,60
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	2	0 2,05	0467600250100	25,30
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0467600300100	19,60
M 3,5	0,6	56	6	20	4	3	3	0 2,9	0467600350100	21,40
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0467600400100	17,30
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0467600500100	17,75
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0467600600100	18,70
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0467600800100	27,20
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0467601000100	38,30

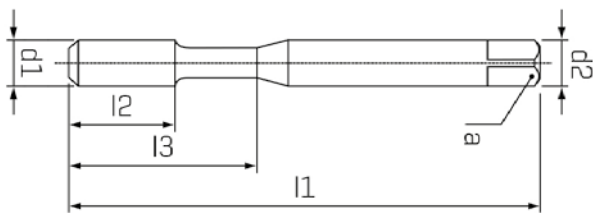
D Maschinengewindebohrer extra lang Speedtap-Inox, spiral-genutet, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps extra long Speedtap-Inox, spiral fluted, for metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina extra lunga Speedtap-Inox, scanalature elicoidali, per filettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/V3	60° P			≤3d1
WN		Z=3-4	ISO	2 6H	
	<400 N/mm²		<850 N/mm²		<1100 N/mm²
	<850 N/mm²		<1300 N/mm²		INOX <850 N/mm²
	INOX >850 N/mm²				



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4707 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	90	8		2,8	2,1	2	0 1,6	0470700200100	88,10
M 2,5	0,45	100	9		2,8	2,1	2	0 2,1	0470700250100	85,50
M 3	0,5	112	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0470700300100	72,40
M 3,5	0,6	112	6	20	4	3	3	0 2,9	0470700350100	79,60
M 4	0,7	126	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0470700400100	74,40
M 5	0,8	140	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0470700500100	76,30
M 6	1	160	10	30	6	4,9	3	0 5	0470700600100	79,60
M 8	1,25	180	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0470700800100	90,80
M 10	1,5	200	15	39	10	8	3	0 8,5	0470701000100	109,20
M 12	1,75	220	18		9	7	4	0 10,2	0470701200100	147,40
M 14	2	220	20		11	9	4	0 12	0470701400100	190,80
M 16	2	220	20		12	9	4	0 14	0470701600100	207,80
M 18	2,5	250	25		14	11	4	0 15,5	0470701800100	300,00
M 20	2,5	280	25		16	12	4	0 17,5	0470702000100	308,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Universal, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Feingwinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Universal, straight fluted,
for metric ISO-fine threads
DIN 13

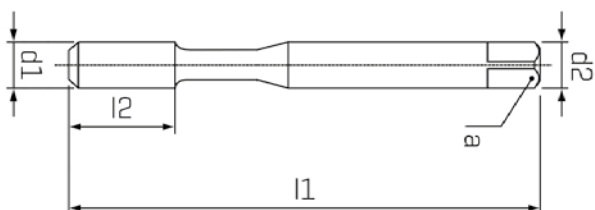
I Maschi a macchina
Speedtap-Universal,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



MF	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 374	Z=3-4	ISO 2 6H		
 <400 N/mm²	 <850 N/mm²			



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento




**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4703 Art.-Nr.	CHF
MF 3	0,35	56	8	2,2		3	Ø 2,65	0470300600100	23,30
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	Ø 3,5	0470300900100	20,20
MF 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	Ø 4,5	0470301100100	20,50
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	Ø 5,5	0470301300100	21,30
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	Ø 5,25	0470301500100	20,50
MF 7	0,75	80	14	5,5	4,3	3	Ø 6,25	0470301600100	27,20
MF 8	0,5	80	18	6	4,9	3	Ø 7,5	0470301400100	22,50
MF 8	0,75	80	18	6	4,9	3	Ø 7,25	0470301700100	23,20
MF 8	1	90	22	6	4,9	3	Ø 7	0470302200100	23,20
MF 9	1	90	22	7	5,5	3	Ø 8	0470302300100	30,80
MF 10	0,75	90	20	7	5,5	3	Ø 9,25	0470301900100	44,80
MF 10	1	90	20	7	5,5	3	Ø 9	0470302400100	34,20
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	3	Ø 8,75	0470303700100	41,10
MF 11	1	90	20	8	6,2	3	Ø 10	0470302500100	51,30
MF 12	1	100	22	9	7	3	Ø 11	0470302600100	45,90
MF 12	1,25	100	22	9	7	3	Ø 10,75	0470303800100	43,10
MF 12	1,5	100	22	9	7	3	Ø 10,5	0470304000100	43,10
MF 14	1	100	22	11	9	3	Ø 13	0470302700100	61,50

ISO
2 BH

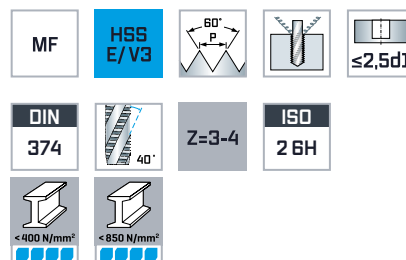
d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4703 Art.-Nr.	CHF
MF 14	1,25	100	22	11	9	3	Ø 12,75	0470303900100	59,10
MF 14	1,5	100	22	11	9	3	Ø 12,5	0470304100100	59,10
MF 15	1	100	22	12	9	3	Ø 14	0470302800100	69,30
MF 15	1,5	100	22	12	9	3	Ø 13,5	0470304200100	66,90
MF 16	1	100	22	12	9	3	Ø 15	0470302900100	66,80
MF 16	1,5	100	22	12	9	3	Ø 14,5	0470304300100	64,40
MF 18	1	110	25	14	11	3	Ø 17	0470303000100	85,10
MF 18	1,5	110	25	14	11	3	Ø 16,5	0470304400100	82,00
MF 18	2	125	34	14	11	3	Ø 16	0470306500100	85,30
MF 20	1	125	25	16	12	3	Ø 19	0470303100100	89,10
MF 20	1,5	125	25	16	12	3	Ø 18,5	0470304500100	86,30
MF 20	2	140	34	16	12	3	Ø 18	0470306600100	93,10
MF 22	1	125	25	18	14,5	3	Ø 21	0470303200100	100,40
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	3	Ø 20,5	0470304600100	95,30
MF 22	2	140	34	18	14,5	3	Ø 20	0470306700100	106,80
MF 24	1	140	28	18	14,5	3	Ø 23	0470303300100	110,40
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	3	Ø 22,5	0470304700100	108,80
MF 24	2	140	28	18	14,5	3	Ø 22	0470306800100	117,60
MF 25	1,5	140	28	18	14,5	3	Ø 23,5	0470304800100	133,60
MF 26	1,5	140	28	18	14,5	4	Ø 24,5	0470304900100	133,60
MF 27	1,5	140	28	20	16	4	Ø 25,5	0470305000100	154,60
MF 27	2	140	28	20	16	4	Ø 25	0470306900100	156,60
MF 28	1,5	140	28	20	16	4	Ø 26,5	0470305100100	159,40
MF 30	1	150	28	22	18	4	Ø 29	0470303400100	177,40
MF 30	1,5	150	28	22	18	4	Ø 28,5	0470305200100	170,20
MF 30	2	150	28	22	18	4	Ø 28	0470307000100	184,80
MF 32	1,5	150	28	22	18	4	Ø 30,5	0470305300100	200,20
MF 33	1,5	160	30	25	20	4	Ø 31,5	0470305250100	223,60
MF 34	1,5	170	30	28	22	4	Ø 32,5	0470305400100	278,00
MF 35	1,5	170	30	28	22	4	Ø 33,5	0470305600100	270,00
MF 36	1,5	170	30	28	22	4	Ø 34,5	0470305700100	249,00
MF 38	1,5	170	30	28	22	4	Ø 36,5	0470305800100	266,50
MF 40	1,5	170	30	32	24	4	Ø 38,5	0470305900100	301,50
MF 42	1,5	170	30	32	24	4	Ø 40,5	0470306000100	323,00
MF 45	1,5	180	32	36	29	4	Ø 43,5	0470306100100	369,50
MF 48	1,5	190	32	36	29	4	Ø 46,5	0470306200100	435,50
MF 50	1,5	190	32	36	29	4	Ø 48,5	0470306300100	482,00
MF 52	1,5	190	32	40	32	4	Ø 50,5	0470306400100	535,00

**30 %
Rabatt**

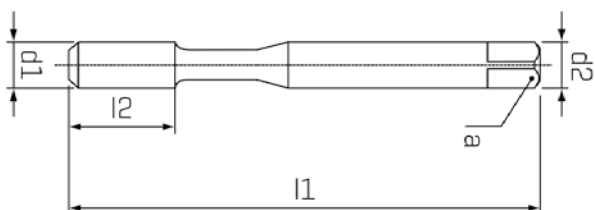
D Maschinengewindebohrer Speedtap-Universal, spiralgenutet, für metrisches ISO-Feingewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-Universal, spiral fluted, for metric ISO-fine threads DIN 13

I Maschi a macchina Speedtap-Universal, scanalature elicoidali, per filettatura metrica ISO fine, DIN 13



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento




**30 %
Rabatt**

ISO
26H

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	ø _{h12}	Z		Code 4713 Art.-Nr.	CHF
mm	mm	mm	mm	mm	mm				
MF 3	0,35	56	4	2,2		3	0 2,65	0471300600100	24,30
MF 4	0,5	63	6	2,8	2,1	3	0 3,5	0471300900100	22,90
MF 5	0,5	70	7	3,5	2,7	3	0 4,5	0471301100100	22,90
MF 6	0,5	80	8	4,5	3,4	3	0 5,5	0471301300100	21,70
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	0 5,25	0471301500100	22,90
MF 8	0,75	80	10	6	4,9	3	0 7,25	0471301700100	24,00
MF 8	1	90	10	6	4,9	3	0 7	0471302200100	24,00
MF 10	1	90	12	7	5,5	3	0 9	0471302400100	37,40
MF 10	1,25	100	12	7	5,5	3	0 8,8	0471303700100	53,00
MF 12	1	100	14	9	7	3	0 11	0471302600100	50,60
MF 12	1,25	100	14	9	7	3	0 10,8	0471303800100	55,10
MF 12	1,5	100	14	9	7	3	0 10,5	0471304000100	47,40
MF 14	1	100	16	11	9	3	0 13	0471302700100	65,80
MF 14	1,25	100	16	11	9	3	0 12,8	0471303900100	66,80
MF 14	1,5	100	16	11	9	3	0 12,5	0471304100100	63,30
MF 16	1	100	16	12	9	3	0 15	0471302900100	77,70
MF 16	1,5	100	16	12	9	3	0 14,5	0471304300100	75,40
MF 18	1	110	20	14	11	4	0 17	0471303000100	102,00
MF 18	1,5	110	20	14	11	4	0 16,5	0471304400100	94,80
MF 20	1	125	20	16	12	4	0 19	0471303100100	123,20

ISO
2 BH

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4713 Art.-Nr.	CHF
MF 20	1,5	125	20	16	12	4	Ø 18,5	0471304500100	94,80
MF 22	1,5	125	20	18	14,5	4	Ø 20,5	0471304600100	112,00
MF 24	1,5	140	24	18	14,5	4	Ø 22,5	0471304700100	122,60
MF 24	2	140	24	18	14,5	4	Ø 22	0471306800100	144,00
MF 25	1,5	140	24	18	14,5	4	Ø 23,5	0471304800100	150,80
MF 26	1,5	140	24	18	14,5	4	Ø 24,5	0471304900100	166,00
MF 27	1,5	140	24	20	16	4	Ø 25,5	0471305000100	181,00
MF 27	2	140	24	20	16	4	Ø 25	0471306900100	202,40
MF 28	1,5	140	24	20	16	4	Ø 26,5	0471305100100	200,20
MF 30	1,5	150	28	22	18	4	Ø 28,5	0471305200100	221,80
MF 30	2	150	28	22	18	4	Ø 28	0471307000100	231,40

**30 %
Rabatt**

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Feingewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
metric ISO-fine threads DIN
13

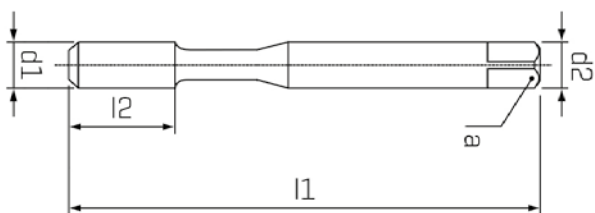
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO fine, DIN 13



MF	HSS E/V3	60° P		≤3d1
DIN 374	Z=3	ISO 2 BH		
			INOX	INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHSA GRGA	Ni	Ti	AL	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 BH
VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 h9 mm	øh12 mm	Z		Code 4723 Art.-Nr.	CHF
MF 3	0,35	56	8	2,2		3	Ø 2,65	0472300600100	33,70
MF 4	0,5	63	10	2,8	2,1	3	Ø 3,5	0472300900100	32,50
MF 5	0,5	70	12	3,5	2,7	3	Ø 4,5	0472301100100	33,10
MF 6	0,5	80	14	4,5	3,4	3	Ø 5,5	0472301300100	34,00
MF 6	0,75	80	14	4,5	3,4	3	Ø 5,25	0472301500100	34,30
MF 8	0,75	80	18	6	4,9	3	Ø 7,25	0472301700100	36,10
MF 8	1	90	22	6	4,9	3	Ø 7	0472302200100	30,50
MF 10	1	90	20	7	5,5	3	Ø 9	0472302400100	39,00
MF 12	1	100	22	9	7	3	Ø 11	0472302600100	45,70
MF 12	1,5	100	22	9	7	3	Ø 10,5	0472304000100	45,70
MF 14	1,5	100	22	11	9	3	Ø 12,5	0472304100100	77,90
MF 16	1,5	100	22	12	9	3	Ø 14,5	0472304300100	78,90
MF 18	1,5	110	25	14	11	3	Ø 16,5	0472304400100	106,20
MF 20	1,5	125	25	16	12	3	Ø 18,5	0472304500100	119,80
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	3	Ø 20,5	0472304600100	132,20
MF 24	1,5	140	28	18	14,5	3	Ø 22,5	0472304700100	145,80

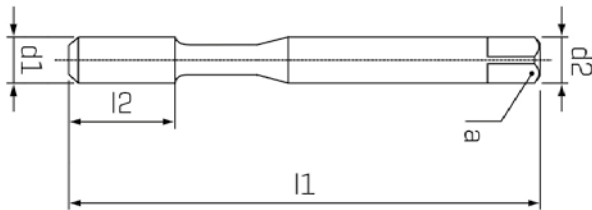
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Feingwinde DIN 13

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
metric ISO-fine threads DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
metrica ISO fine, DIN 13



MF	HSS E/V3	60° P		≤2,5d1
DIN 374		Z=3-5	ISO 2 6H	
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	<1100 N/mm²
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

VAPO



d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4733 Art.-Nr.	CHF
MF 3	0,35	56	4	2,2		3	Ø 2,65	0473300600100	36,40
MF 4	0,5	63	6	2,8	2,1	3	Ø 3,5	0473300900100	34,20
MF 5	0,5	70	7	3,5	2,7	3	Ø 4,5	0473301100100	34,80
MF 6	0,5	80	8	4,5	3,4	3	Ø 5,5	0473301300100	32,90
MF 6	0,75	80	8	4,5	3,4	3	Ø 5,25	0473301500100	36,20
MF 8	0,75	80	10	6	4,9	3	Ø 7,25	0473301700100	38,60
MF 8	1	90	10	6	4,9	3	Ø 7	0473302200100	31,70
MF 10	1	90	12	7	5,5	4	Ø 9	0473302400100	41,80
MF 12	1	100	14	9	7	4	Ø 11	0473302600100	49,10
MF 12	1,5	100	14	9	7	4	Ø 10,5	0473304000100	49,10
MF 14	1,5	100	16	11	9	4	Ø 12,5	0473304100100	72,20
MF 16	1,5	100	16	12	9	5	Ø 14,5	0473304300100	84,60
MF 18	1,5	110	20	14	11	5	Ø 16,5	0473304400100	119,40
MF 20	1,5	125	20	16	12	5	Ø 18,5	0473304500100	138,40
MF 22	1,5	125	20	18	14,5	5	Ø 20,5	0473304600100	153,60
MF 24	1,5	140	24	18	14,5	5	Ø 22,5	0473304700100	180,40
MF 27	1,5	140	24	20	16	5	Ø 25,5	0473305000100	228,80
MF 30	1,5	150	28	22	18	5	Ø 28,5	0473305200100	292,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap–Grauguss, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Feingewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap–
Cast iron, straight fluted,
for metric ISO-fine threads
DIN 13

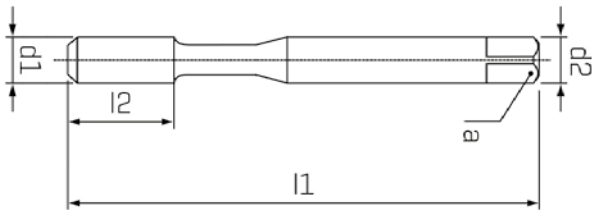
I Maschi a macchina
Speedtap–Ghisa grigia,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



MF	HSS E/V3	60° P		
DIN 374	Z=4	6HX		
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA				



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

6HX
TICN

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4743 Art.-Nr.	CHF
MF 8	1	90	22	6	4,9	4	Ø 7	0474302200100	46,50
MF 10	1	90	20	7	5,5	4	Ø 9	0474302400100	50,00
MF 12	1,5	100	22	9	7	4	Ø 10,5	0474304000100	58,80
MF 16	1,5	100	22	12	9	4	Ø 14,5	0474304300100	94,00

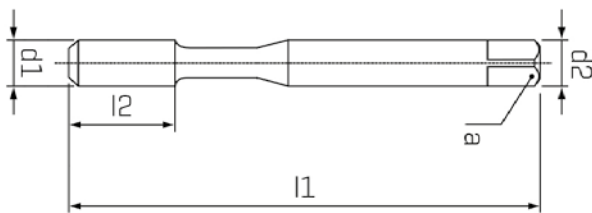
D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, gerade
genutet, für Whitworth-
Rohrgewinde DIN ISO 228

E Machine taps Speedtap-
Inox, straight fluted, for
whitworth pipe threads DIN
ISO 228

I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
diritte, per filettatura
whitworth per tubi, DIN ISO
228



G	HSS E/V3	55° P		≤3d1
DIN 5156	Z=3-4			
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	<1100 N/mm²
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	>850 N/mm²
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



**30 %
Rabatt**

VAPO

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4722 Art.-Nr.	CHF
Gg/1"	Gg/1"	mm	mm	mm	mm				
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	3	Ø 8,8	0472201600100	46,50
G 1/4"	19	100	22	11	9	3	Ø 11,8	0472202000100	63,40
G 3/8"	19	100	22	12	9	3	Ø 15,25	0472202400100	74,40
G 1/2"	14	125	25	16	12	3	Ø 19	0472202800100	103,40
G 5/8"	14	125	25	18	14,5	4	Ø 21	0472203200100	128,80
G 3/4"	14	140	28	20	16	4	Ø 24,5	0472203400100	162,40
G 7/8"	14	150	28	22	18	4	Ø 28,25	0472203600100	206,60
G 1"	11	160	30	25	20	4	Ø 30,75	0472203800100	226,40

D Maschinengewindebohrer
Speedtap-Inox, spiral-
genutet, für Whitworth-
Rohrgewinde DIN ISO 228

E Machine taps Speedtap-
Inox, spiral fluted, for
whitworth pipe threads DIN
ISO 228

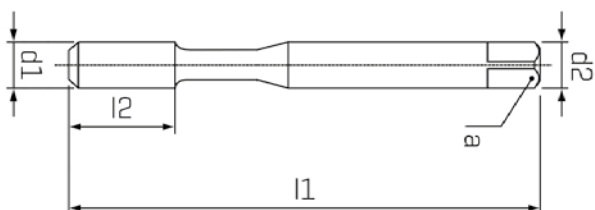
I Maschi a macchina
Speedtap-Inox, scanalature
elicoidali, per filettatura
whitworth per tubi, DIN ISO
228



G	HSS E/V3	55° P		≤2,5d1
DIN 5156		Z=4-6		
GRAUGUSS CAST IRON GHISA GRIGIA	Ni	Ti	Al	



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

VAPO

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4732 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	90	11	7	5,5	4	Ø 8,8	0473201600100	51,50
G 1/4"	19	100	16	11	9	4	Ø 11,8	0473202000100	69,50
G 3/8"	19	100	16	12	9	5	Ø 15,25	0473202400100	87,40
G 1/2"	14	125	22	16	12	5	Ø 19	0473202800100	117,00
G 5/8"	14	125	22	18	14,5	5	Ø 21	0473203200100	141,80
G 3/4"	14	140	22	20	16	5	Ø 24,5	0473203400100	178,00
G 7/8"	14	150	22	22	18	5	Ø 28,25	0473203600100	236,20
G 1"	11	160	28	25	20	5	Ø 30,75	0473203800100	270,00
G 1 1/8"	11	170	30	28	22	5	Ø 35,3	0473204000100	356,50
G 1 1/4"	11	170	30	32	24	6	Ø 39,25	0473204200100	431,00
G 1 3/8"	11	180	32	36	29	6	Ø 41,9	0473204400100	522,00
G 1 1/2"	11	190	32	36	29	6	Ø 45,25	0473204600100	610,00

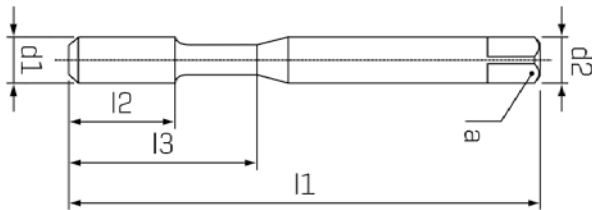
D Maschinengewindeformer Speedtap-Universal, mit Ölnuten, für metrisches ISO-Gewinde DIN 13

E Rolling taps Speedtap-Universal, with oil grooves, for metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina a rulare Speedtap-Universal, con scanalature per lubrificazione, per filettatura metrica ISO, DIN 13



M	HSS-E Co8	60° P			≤3d1
DIN 2174	Z=4-9	6HX			
					INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<850 N/mm²	
INOX >850 N/mm²	Cu, Ms	Al			



**30 %
Rabatt**

**30 %
Rabais**

6HX
TICN

6HX
TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4689 Art.-Nr.	CHF	Code 4699 Art.-Nr.	CHF
M 6	1	80	10	30	6	4,9	5	0 5	0468900600100	117,20		
M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	5	0 6,8	0468900800100	123,60		
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8	0 8,5	0468901000100	135,80		
M 12	1,75	110	17		9	7	8	0 10,2			0469901200100	158,20
M 14	2	110	20		11	9	8	0 12			0469901400100	185,20
M 16	2	110	20		12	9	8	0 14			0469901600100	247,00
M 18	2,5	125	20		14	11	8	0 15,5			0469901800100	278,00
M 20	2,5	140	20		16	12	8	0 17,5			0469902000100	401,00
M 22	2,5	140	20		18	14,5	8	0 19,5			0469902200100	477,00
M 24	3	160	24		18	14,5	8	0 21			0469902400100	512,00
M 27	3	160	18		20	16	8	0 24			0469902700100	589,00
M 30	3,5	180	21		22	18	8	0 26,5			0469903000100	668,00
M 33	3,5	180	21		25	20	8	0 29,5			0469903300100	1080,00
M 36	4	200	24		28	22	8	0 32			0469903600100	1328,00
M 39	4	200	24		32	24	9	0 35			0469903900100	1461,00
M 42	4,5	200	27		32	24	9	0 37,5			0469904200100	1751,00
M 45	4,5	220	27		36	29	9	0 40,5			0469904500100	1967,00

D Maschinengewindeformer
Speedtap-Universal, mit
Ölnuten, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Rolling taps Speedtap-
Universal, with oil grooves,
for metric ISO-threads DIN
13

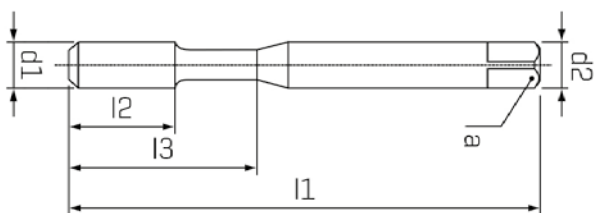
I Maschi a macchina a rulare
Speedtap-Universal,
con scanalature per
lubrificazione, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS-E CoB	60° P			≤3d1
DIN 2174	Z=5-B	4HX			
					INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<850 N/mm²	
INOX >850 N/mm²	Cu, Ms	Al			



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

4HX
TICN

6HX
TICN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		4HX		6HX	
									Code 4669 Art.-Nr.	CHF	Code 4679 Art.-Nr.	CHF
M 1	0,25	40	5,5		2,5	2,1	0 0,75	0466900100100	113,60			
M 1,2	0,25	40	5,5		2,5	2,1	0 0,95	0466900120100	109,20			
M 1,4	0,3	40	7		2,5	2,1	0 1,1	0466900140100	107,80			
M 1,6	0,35	40	8		2,5	2,1	0 1,3	0466900160100	105,80			
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	0 1,6	0466900200100	84,20			
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	0 2,05	0466900250100	82,50			
M 3	0,5	56	8	18	3,5	2,7	4 0 2,5	0466900300100	79,10			
M 4	0,7	63	11	21	4,5	3,4	4 0 3,3	0466900400100	80,00			
M 5	0,8	70	12	25	6	4,9	5 0 4,2	0466900500100	81,10			
M 6	1	80	10	30	6	4,9	5 0 5	0466900600100	82,50			
M 8	1,25	90	12	35	8	6,2	5 0 6,8	0466900800100	91,50			
M 10	1,5	100	15	39	10	8	8 0 8,5	0466901000100	109,20			
M 12	1,75	110	17		9	7	8 0 10,2			0467901200100	129,20	
M 14	2	110	20		11	9	8 0 12			0467901400100	160,80	
M 16	2	110	20		12	9	8 0 14			0467901600100	221,40	
M 18	2,5	125	20		14	11	8 0 15,5			0467901800100	254,00	
M 20	2,5	140	20		16	12	8 0 17,5			0467902000100	290,50	
M 22	2,5	140	20		18	14,5	8 0 19,5			0467902200100	389,50	
M 24	3	160	24		18	14,5	8 0 21			0467902400100	410,00	
M 27	3	160	18		20	16	8 0 24			0467902700100	474,50	
M 30	3,5	180	21		22	18	8 0 26,5			0467903000100	509,00	

≤ M1,4 = Toleranz 4HX / ≤ M1,4 = tolerance 4HX / ≤ M1,4 = tolleranza 4HX

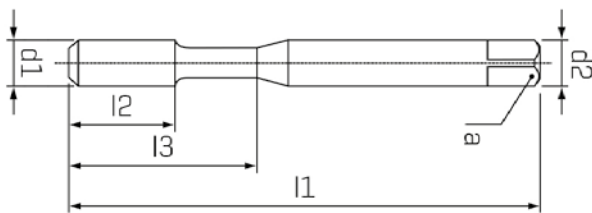
D Maschinengewindeformer
Speedtap-Inox, mit
Ölnuten, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Rolling taps Speedtap-Inox,
with oil grooves, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina a
rulare Speedtap-Inox,
con scanalature per
lubrificazione, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS-E	60° P			≤3d1
DIN 2174	Z=3-7	6HX			
			INOX	INOX	
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<850 N/mm²	>850 N/mm²	
Cu, Ms	Al				



**30 %
Rabatt**

**30 %
Rabais**

6HX
TIN

6HX
TIN

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		TIN		TIN	
									Code 4644 Art.-Nr.	CHF	Code 4654 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	3	0 1,6	0464400200100	60,10		
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	3	0 2,05	0464400250100	57,00		
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	4	0 2,5	0464400300100	52,80		
M 3,5	0,6	56	11	18	4	3	4	0 2,9	0464400350100	57,00		
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	5	0 3,3	0464400400100	52,80		
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	5	0 4,2	0464400500100	57,00		
M 6	1	80	19	30	6	4,9	5	0 5	0464400600100	57,00		
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	6	0 6,8	0464400800100	68,30		
M 10	1,5	100	24	39	10	8	6	0 8,5	0464401000100	83,30		
M 12	1,75	110	28		9	7	6	0 10,2			0465401200100	108,40
M 14	2	110	30		11	9	5	0 12			0465401400100	156,00
M 16	2	110	32		12	9	7	0 14			0465401600100	158,80

D Maschinengewindeformer Speedtap-Universal, mit Ölnuten, für metrisches ISO-Feingwinde DIN 13

E Rolling taps Speedtap-Universal, with oil grooves, for metric ISO-fine threads DIN 13

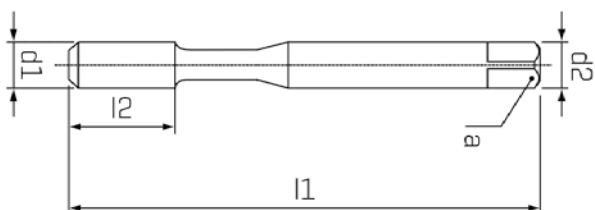
I Maschi a macchina a rulare Speedtap-Universal, con scanalature per lubrificazione, per filettatura metrica ISO fine, DIN 13



MF	HSS-E CoB	60° P		$\leq 3d1$
DIN 2174	Z=5-8	6HX		
	Cu, Ms	Al		



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

6HX
TICN

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4773 Art.-Nr.	CHF
MF 8	1	90	10	35	8	6,2	5	Ø 7	0477302200100	91,90
MF 10	1	90	12	35	10	8	8	Ø 9	0477302400100	129,40
MF 10	1,25	100	12	39	10	8	8	Ø 8,8	0477303700100	120,60
MF 12	1	100	15		9	7	8	Ø 11	0477302600100	151,80
MF 12	1,25	100	15		9	7	8	Ø 10,5	0477303800100	132,20
MF 12	1,5	100	15		9	7	8	Ø 10,5	0477304000100	132,20
MF 14	1,25	100	15		11	9	8	Ø 12,8	0477303900100	160,80
MF 14	1,5	100	15		11	9	8	Ø 12,5	0477304100100	160,80
MF 16	1,5	100	15		12	9	8	Ø 14,5	0477304300100	221,40
MF 18	1,5	110	15		14	11	8	Ø 16,5	0477304400100	248,60
MF 20	1,5	125	15		16	12	8	Ø 18,5	0477304500100	285,00
MF 22	1,5	125	15		18	14,5	8	Ø 20,5	0477304600100	381,50
MF 24	1,5	140	15		18	14,5	8	Ø 22,5	0477304700100	402,00

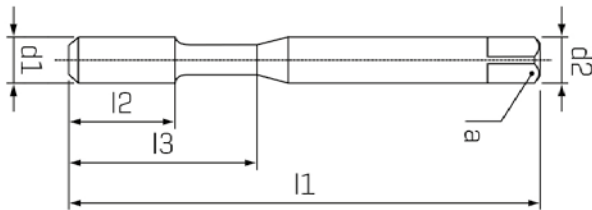
D Maschinengewindeformer
Speedtap-Inox, mit
Ölnuten, für metrisches
ISO-Feingwinde DIN 13

E Rolling taps Speedtap-Inox,
with oil grooves, for metric
ISO-fine threads DIN 13

I Maschi a macchina a
rulare Speedtap-Inox,
con scanalature per
lubrificazione, per
filettatura metrica ISO fine,
DIN 13



MF	HSS-E	60° P		≤3d1
DIN 2174	Z=3-6	6HX		
 <400 N/mm²	 <850 N/mm²	 <1100 N/mm²	 INOX <850 N/mm²	 INOX >850 N/mm²
Cu, Ms	Al			



**30 %
Rabatt**

6HX
TIN

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4783 Art.-Nr.	CHF
MF 3	0,35	56	8	18	3,5	2,7	3	∅ 2,65	0478300600100	98,30
MF 4	0,5	63	10	21	4,5	3,4	4	∅ 3,5	0478300900100	91,10
MF 5	0,5	70	12	25	6	4,9	4	∅ 4,5	0478301100100	92,50
MF 6	0,75	80	14	30	6	4,9	5	∅ 5,25	0478301500100	93,70
MF 8	1	90	22	35	8	6,2	5	∅ 7	0478302200100	100,80
MF 10	1	90	20	35	10	8	5	∅ 9	0478302400100	132,80
MF 12	1,5	100	22		9	7	6	∅ 11	0478304000100	115,80
MF 16	1,5	100	22		12	9	6	∅ 14,5	0478304300100	160,80

D Maschinengewindeformer Speedtap-Universal, mit Ölnuten, für Whitworth-Rohrgewinde DIN ISO 228

E Rolling taps Speedtap-Universal, with oil grooves, for whitworth pipe threads DIN ISO 228

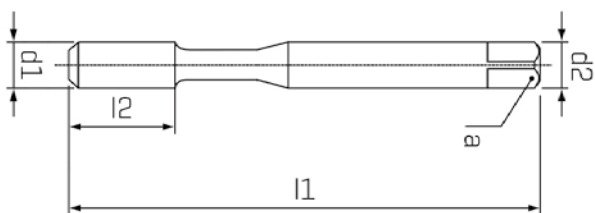
I Maschi a macchina a rulare Speedtap-Universal, con scanalature per lubrificazione, per filettatura whitworth per tubi, DIN ISO 228



G	HSS Co8	55° P		$\leq 3d1$
DIN 2189	Z=8			
				INOX
< 400 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 1100 N/mm ²	< 1300 N/mm ²	< 850 N/mm ²
INOX > 850 N/mm ²	Cu, Ms	Al		



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

TICN

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4692 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	90	9	7	5,5	8	Ø 8,9	0469201600100	124,00
G 1/4"	19	100	13	11	9	8	Ø 11,9	0469202000100	167,20
G 3/8"	19	100	13	12	9	8	Ø 15,4	0469202400100	213,40
G 1/2"	14	125	18	16	12	8	Ø 19	0469202800100	285,50

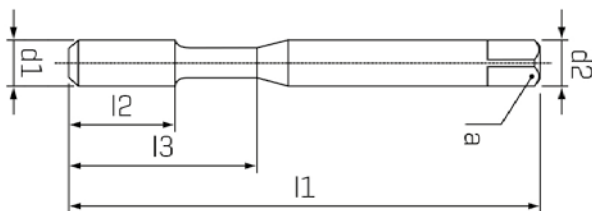
D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
gerade genutet,
für metrisches
ISO-Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, straight fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature diritte,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



M	HSS E/PM	60° P		
DIN 371 376	Z=3-4	6HX		
INOX > 850 N/mm ²	GRAUGLASS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	Al



30 %
Rabatt

6HX

HARDDUR

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4618 Art.-Nr.	CHF
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	Ø 5	0461800600100	100,00
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0461800800100	106,40
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	Ø 8,5	0461801000100	117,00
M 12	1,75	110	28	45	9	7	3	Ø 10,2	0461801200100	138,40
M 16	2	110	32	55	12	9	3	Ø 14	0461801600100	191,60
M 20	2,5	140	34	70	16	12	4	Ø 17,5	0461802000100	288,50

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
gerade genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap
4.0-Allround, straight
fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

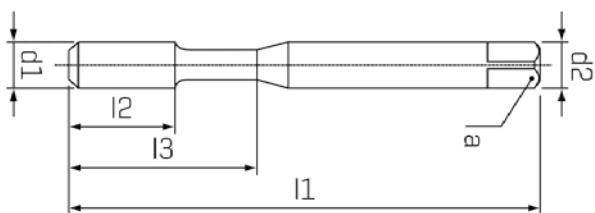
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature diritte,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



M	HSS E/PM	60° P		≤3d1
DIN 371 376	Z=3-4	6HX		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	<1100 N/mm²
	<1300 N/mm²		<850 N/mm²	INOX
INOX >850 N/mm²	GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

6HX

HARDDUR

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4608 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	3	Ø 1,6	0460800200100	33,50
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	3	Ø 2,05	0460800250100	32,90
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0460800300100	31,00
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0460800400100	31,90
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	Ø 4,2	0460800500100	32,90
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	Ø 5	0460800600100	33,50
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0460800800100	44,80
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	Ø 8,5	0460801000100	54,40
M 12	1,75	110	28		9	7	3	Ø 10,2	0460801200100	82,50
M 14	2	110	30		11	9	3	Ø 12	0460801400100	110,00
M 16	2	110	32		12	9	3	Ø 14	0460801600100	134,00
M 20	2,5	140	34		16	12	3	Ø 17,5	0460802000100	227,00
M 24	3	160	38		18	14,5	3	Ø 21	0460802400100	229,80
M 27	3	160	38		20	16	4	Ø 24	0460802700100	255,50
M 30	3,5	180	45		22	18	4	Ø 26,5	0460803000100	293,50





DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

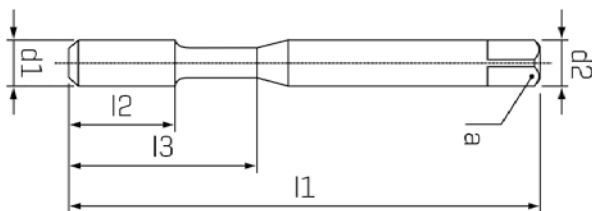
D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
gerade genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, straight fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature diritte,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13




M	HSS E/PM	60° P		≤3d1
DIN 371 376	Z=3	6GX		
				INOX
<400 N/mm ²	<850 N/mm ²	<1100 N/mm ²	<1300 N/mm ²	<850 N/mm ²
INOX >850 N/mm ²	GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	AL
				



30 %
Rabatt

6GX

HARDDUR

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4628 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0462800300100	31,00
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0462800400100	31,90
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0462800500100	32,90
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0462800600100	47,60
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	0 6,8	0462800800100	55,50
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	0 8,5	0462801000100	68,10
M 12	1,75	110	28		9	7	3	0 10,2	0462801200100	84,90
M 16	2	110	32		12	9	3	0 14	0462801600100	159,00
M 20	2,5	140	34		16	12	3	0 17,5	0462802000100	261,50

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

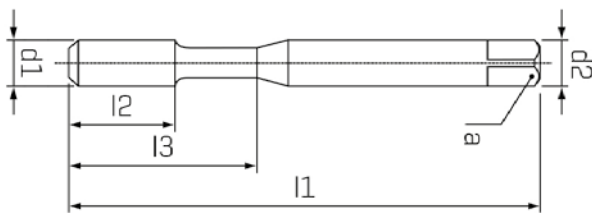
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



M	HSS E/PM	60° P		≤3d1
DIN 371 376		Z=3-4	6HX	
				INOX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²	<850 N/mm²
INOX >850 N/mm²	GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

6HX

HARDDUR

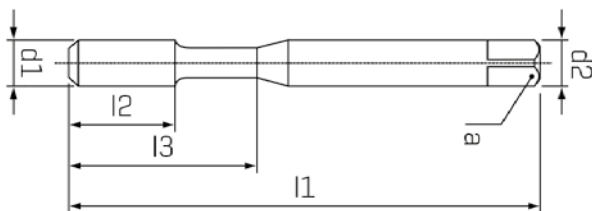
d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4648 Art.-Nr.	CHF
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	Ø 5	0464800600100	72,80
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0464800800100	84,50
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	Ø 8,5	0464801000100	101,00
M 12	1,75	110	18	9	7	4	Ø 10,2		0464801200100	129,20
M 16	2	110	20	12	9	4	Ø 14		0464801600100	185,80
M 20	2,5	140	25	16	12	4	Ø 17,5		0464802000100	285,00

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



**30 %
Rabatt**

6HX

HARDDUR

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4638 Art.-Nr.	CHF
M 2	0,4	45	8		2,8	2,1	3	0 1,6	0463800200100	36,80
M 2,5	0,45	50	9		2,8	2,1	3	0 2,05	0463800250100	36,10
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0463800300100	34,10
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0463800400100	35,00
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0463800500100	36,10
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0463800600100	36,80
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0463800800100	45,00
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0463801000100	54,60
M 12	1,75	110	18		9	7	4	0 10,2	0463801200100	91,70
M 14	2	110	20		11	9	4	0 12	0463801400100	118,80
M 16	2	110	20		12	9	4	0 14	0463801600100	136,80
M 20	2,5	140	25		16	12	4	0 17,5	0463802000100	228,40
M 24	3	160	30		18	14,5	4	0 21	0463802400100	230,60
M 27	3	160	30		20	16	4	0 24	0463802700100	257,00
M 30	3,5	180	35		22	18	4	0 26,5	0463803000100	296,50

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

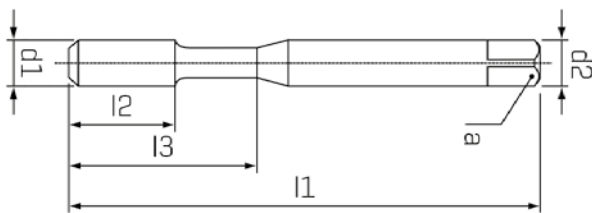
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



M	HSS E/PM	60° P	≤3d1
DIN 371 376	50°	Z=3-4	6HX
<400 N/mm²	<850 N/mm²	<1100 N/mm²	<1300 N/mm²
INOX >850 N/mm²	GRAUGLASS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms
			AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

6HX

HARDDUR

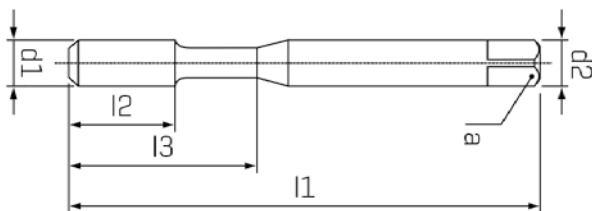
d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4668 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0466800300100	34,10
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0466800400100	35,00
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0466800500100	36,10
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0466800600100	49,70
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0466800800100	60,10
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0466801000100	73,60
M 12	1,75	110	18		9	7	4	0 10,2	0466801200100	91,70
M 16	2	110	20		12	9	4	0 14	0466801600100	144,60
M 20	2,5	140	25		16	12	4	0 17,5	0466802000100	276,00

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für metrisches ISO-
Gewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-threads, DIN
13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO,
DIN 13



30 %
Rabatt

6GX

HARDDUR

d1	P	l1	l2	l3	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4658 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0465800300100	34,10
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0465800400100	35,00
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	0 4,2	0465800500100	36,10
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	0 5	0465800600100	49,30
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	0 6,8	0465800800100	60,10
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	0 8,5	0465801000100	73,60
M 12	1,75	110	18		9	7	4	0 10,2	0465801200100	91,70
M 16	2	110	20		12	9	4	0 14	0465801600100	144,60
M 20	2,5	140	25		16	12	4	0 17,5	0465802000100	276,00

DIN 371 ≤ M 10
DIN 376 ≥ M 12

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Titanium,
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Titanium, straight fluted,
for metric ISO-threads DIN
13

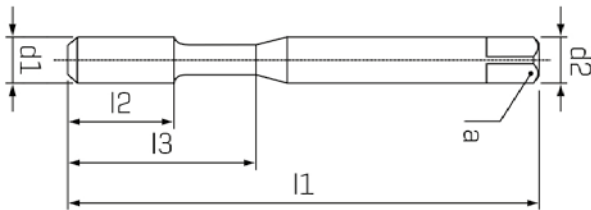
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Titanium,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/PM 55	60° P		
DIN 371	Z=3	ISO 2 6H		
Ti				



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

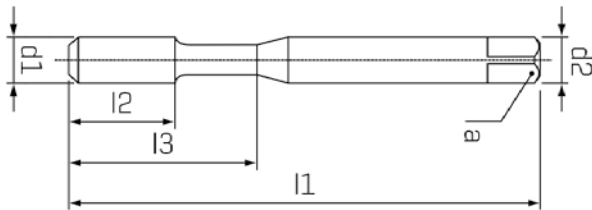
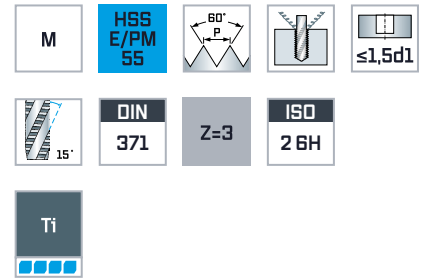
VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4667 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	18	3,5	2,7	3	0 2,5	0466700300100	41,10
M 4	0,7	63	13	21	4,5	3,4	3	0 3,3	0466700400100	42,50
M 5	0,8	70	16	25	6	4,9	3	0 4,2	0466700500100	43,60
M 6	1	80	19	30	6	4,9	3	0 5	0466700600100	43,60
M 8	1,25	90	22	35	8	6,2	3	0 6,8	0466700800100	50,30
M 10	1,5	100	24	39	10	8	3	0 8,5	0466701000100	62,30

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Titanium,
spiral-genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Titanium, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Titanium,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

VAPO

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4677 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	5	18	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0467700300100	45,50
M 4	0,7	63	7	21	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0467700400100	45,50
M 5	0,8	70	8	25	6	4,9	3	Ø 4,2	0467700500100	48,30
M 6	1	80	10	30	6	4,9	3	Ø 5	0467700600100	49,00
M 8	1,25	90	13	35	8	6,2	3	Ø 6,8	0467700800100	56,60
M 10	1,5	100	15	39	10	8	3	Ø 8,5	0467701000100	68,30

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Nickel,
gerade genutet, für
metrisches ISO-Gewinde
DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Nickel, straight fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

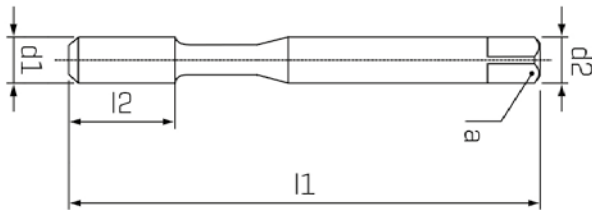
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Nickel,
scanalature diritte, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



M	HSS E/PM 55	60° P		
DIN 371	Z=3	ISO 2 6H		
Ni				



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

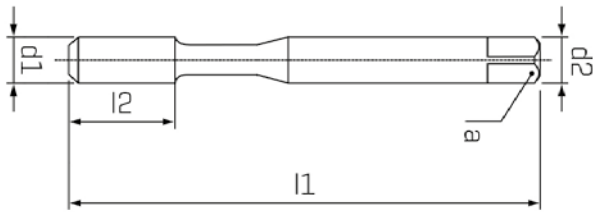
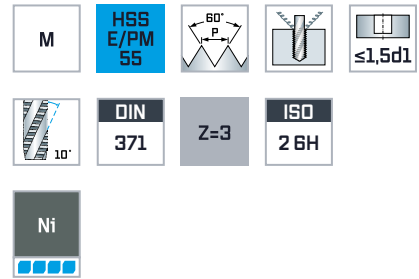
ISO
2 6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4704 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	12	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0470400300100	40,80
M 4	0,7	63	16	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0470400400100	41,40
M 5	0,8	70	19	6	4,9	3	Ø 4,2	0470400500100	43,10
M 6	1	80	23	6	4,9	3	Ø 5	0470400600100	43,70
M 8	1,25	90	30	8	6,2	3	Ø 6,8	0470400800100	49,00
M 10	1,5	100	38	10	8	3	Ø 8,5	0470401000100	58,20

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Nickel, spiral-
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap
4.0-Nickel, spiral fluted, for
metric ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Nickel,
scanalature elicoidali, per
filettatura metrica ISO, DIN
13



**30 %
Rabatt**

ISO
2 6H

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4705 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	56	11	3,5	2,7	3	Ø 2,5	0470500300100	41,40
M 4	0,7	63	14	4,5	3,4	3	Ø 3,3	0470500400100	42,80
M 5	0,8	70	17	6	4,9	3	Ø 4,2	0470500500100	44,40
M 6	1	80	21	6	4,9	3	Ø 5	0470500600100	44,80
M 8	1,25	90	28	8	6,2	3	Ø 6,8	0470500800100	50,60
M 10	1,5	100	35	10	8	3	Ø 8,5	0470501000100	59,60

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Ultra Hard
Steel 53 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Ultra Hard steel 53 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

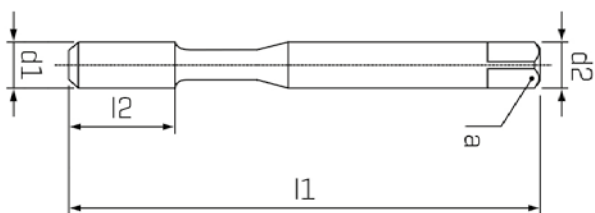
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Ultra Hard
steel 53 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



M	HSS E/PM 1.05	60° P			≤1,5d1
WN	Z=4-5	6HX			
	<45 HRC		42-53 HRC		



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

6HX

TICN

Code 4607
Art.-Nr.

CHF

6HX

TICN

Code 4617
Art.-Nr.

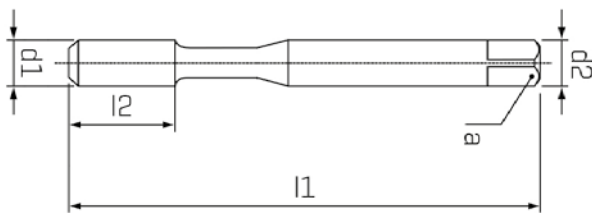
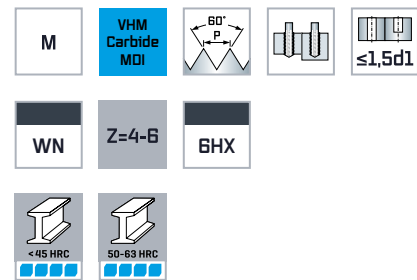
CHF

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4607 Art.-Nr.	CHF	Code 4617 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	46	11	3,5	2,7	4	0 2,55	0460700300100	56,80	0461700300100	56,80
M 4	0,7	52	13	4,5	3,4	4	0 3,4	0460700400100	57,20	0461700400100	57,20
M 5	0,8	60	16	6	4,9	4	0 4,3	0460700500100	58,40	0461700500100	58,40
M 6	1	62	19	6	4,9	4	0 5,1	0460700600100	59,20	0461700600100	59,20
M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	0 6,9	0460700800100	67,20	0461700800100	67,20
M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	0 8,6	0460701000100	78,40	0461701000100	78,40
M 12	1,75	82	29	9	7	5	0 10,4	0460701200100	102,80	0461701200100	102,80
M 14	2	88	30	11	9	5	0 12,1			0461701400100	142,40
M 16	2	95	32	12	9	5	0 14,1	0460701600100	173,20	0461701600100	173,20
M 20	2,5	105	37	16	12	5	0 17,7	0460702000100	288,00	0461702000100	288,00
M 24	3	160	38	18	14,5	5	0 21,2	0460702400100	490,50	0461702400100	490,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Ultra Hard
Steel 63 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Ultra Hard steel 63 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Ultra Hard
steel 63 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

6HX

TICN

Code 4645
Art.-Nr.

CHF

6HX

TICN

Code 4655
Art.-Nr.

CHF

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4645 Art.-Nr.	CHF	Code 4655 Art.-Nr.	CHF
M 3	0,5	46	11	3,5	2,7	4	Ø 2,55	0464500300100	222,20	0465500300100	222,20
M 3,5	0,6	46	13	4	3	4	Ø 3	0464500350100	231,40	0465500350100	231,40
M 4	0,7	52	13	4,5	3,4	4	Ø 3,4	0464500400100	231,80	0465500400100	231,80
M 5	0,8	60	16	6	4,9	4	Ø 4,3	0464500500100	241,00	0465500500100	241,00
M 6	1	62	19	6	4,9	5	Ø 5,1	0464500600100	263,00	0465500600100	263,00
M 8	1,25	70	22	6	4,9	5	Ø 6,9	0464500800100	323,50	0465500800100	323,50
M 10	1,5	75	24	7	5,5	5	Ø 8,6	0464501000100	434,50	0465501000100	434,50
M 12	1,75	82	29	9	7	5	Ø 10,4	0464501200100	565,00	0465501200100	565,00
M 14	2	88	30	11	9	6	Ø 12,1	0464501400100	700,00	0465501400100	700,00
M 16	2	95	32	12	9	6	Ø 14,1	0464501600100	848,00	0465501600100	848,00
M 20	2,5	105	37	16	12	6	Ø 17,7	0464502000100	1185,00	0465502000100	1185,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
gerade genutet,
für metrisches ISO-
Feingewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, straight fluted,
for metric ISO-fine threads,
DIN 13

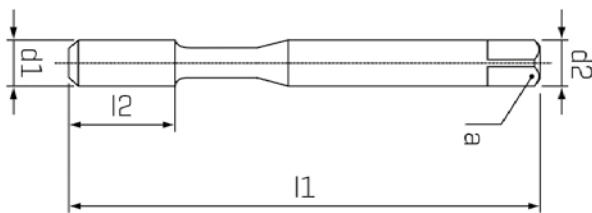
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature diritte,
per filettatura metrica ISO
fine, DIN 13



MF	HSS E/PM	60° P		≤3d1
DIN 374	Z=3-4	6HX		
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
	<850 N/mm²		<1100 N/mm²	
	<1300 N/mm²		<1300 N/mm²	INOX <850 N/mm²
INOX >850 N/mm²	GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

6HX

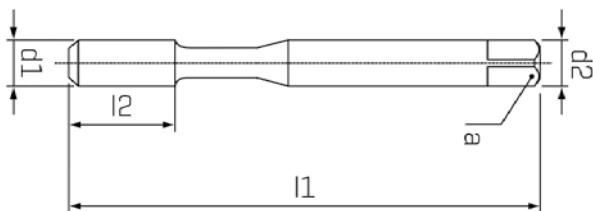
HARDDUR

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4609 Art.-Nr.	CHF
MF 8	1	90	22	6	4,9	3	0 7	0460902200100	60,10
MF 10	1	90	20	7	5,5	3	0 9	0460902400100	66,80
MF 10	1,25	100	24	7	5,5	3	0 8,8	0460903700100	66,80
MF 12	1	100	22	9	7	3	0 11	0460902600100	91,70
MF 12	1,25	100	22	9	7	3	0 10,8	0460903800100	91,70
MF 12	1,5	100	22	9	7	3	0 10,5	0460904000100	91,70
MF 14	1,5	100	22	11	9	4	0 12,5	0460904100100	112,20
MF 16	1,5	100	22	12	9	4	0 14,5	0460904300100	177,80
MF 18	1,5	110	25	14	11	4	0 16,5	0460904400100	252,00
MF 20	1,5	125	25	16	12	4	0 18,5	0460904500100	283,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für metrisches ISO-
Feingewinde, DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for metric ISO-fine threads,
DIN 13


I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura metrica ISO
fine, DIN 13



30 %
Rabatt

6HX

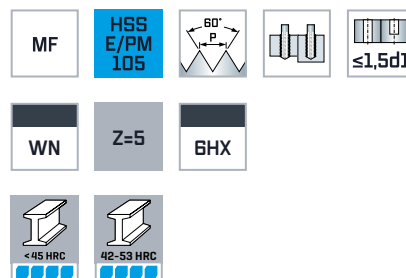
HARDDUR

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4619 Art.-Nr.	CHF
MF 8	1	90	10	6	4,9	3	0 7	0461902200100	65,50
MF 10	1	90	12	7	5,5	4	0 9	0461902400100	77,90
MF 10	1,25	100	12	7	5,5	4	0 8,8	0461903700100	77,90
MF 12	1	100	14	9	7	4	0 11	0461902600100	103,40
MF 12	1,25	100	14	9	7	4	0 10,8	0461903800100	103,40
MF 12	1,5	100	14	9	7	4	0 10,5	0461904000100	103,40
MF 14	1,5	100	16	11	9	4	0 12,5	0461904100100	121,40
MF 16	1,5	100	16	12	9	5	0 14,5	0461904300100	184,00
MF 18	1,5	110	20	14	11	5	0 16,5	0461904400100	273,50
MF 20	1,5	125	20	16	12	5	0 18,5	0461904500100	313,00

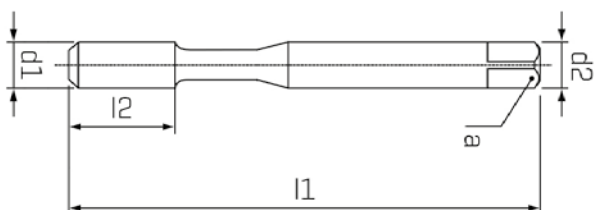
D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0–Ultra Hard
Steel 53 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0–
Ultra Hard steel 53 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0–Ultra Hard
steel 53 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

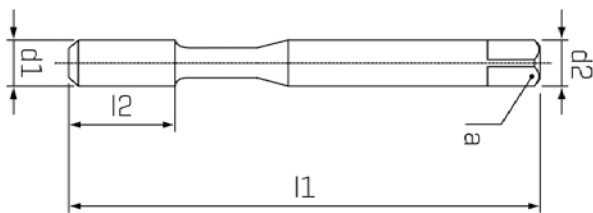
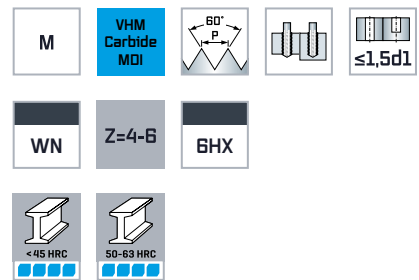
6HX
TICN

d1	P	l1	l2	d2 _{h9}	a _{h12}	Z		Code 4617 Art.-Nr.	CHF
MF 8	0,75	70	22	6	4,9	5	∅ 7,4	0461708075100	81,10
MF 8	1	70	22	6	4,9	5	∅ 7,4	0461708100100	73,90
MF 10	1	75	24	7	5,5	5	∅ 9,1	0461710100100	92,90
MF 12	1,5	82	29	9	7	5	∅ 10,6	0461712150100	171,80
MF 14	1,5	88	30	11	9	5	∅ 12,6	0461714150100	200,00
MF 16	1,5	95	32	12	9	5	∅ 14,6	0461716150100	190,20

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Ultra Hard
Steel 63 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0-
Ultra Hard steel 63 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Ultra Hard
steel 63 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

6HX

TICN

Code 4645
Art.-Nr.

CHF

6HX

TICN

Code 4655
Art.-Nr.

CHF

d1	P mm	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4645 Art.-Nr.	CHF	Code 4655 Art.-Nr.	CHF
MF 8	1	70	22	6	4,9	5	Ø 7,1	0464508100100	323,50	0465508100100	323,50
MF 10	1	75	24	7	5,5	5	Ø 9,1	0464510100100	434,50	0465510100100	434,50
MF 12	1	82	29	9	7	5	Ø 11,1	0464512100100	565,00	0465512100100	565,00
MF 12	1,5	82	29	9	7	5	Ø 10,6	0464512150100	565,00	0465512150100	565,00
MF 14	1,5	88	30	11	9	6	Ø 12,6	0464514150100	700,00	0465514150100	700,00
MF 16	1,5	95	32	12	9	6	Ø 14,6	0464516150100	848,00	0465516150100	848,00
MF 20	1,5	105	37	16	12	6	Ø 18,6	0464520150100	1185,00	0465520150100	1185,00

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
gerade genutet,
für Whitworth-
Rohrgewinde, DIN ISO 228

E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, straight fluted,
for whitworth pipe threads,
DIN ISO 228

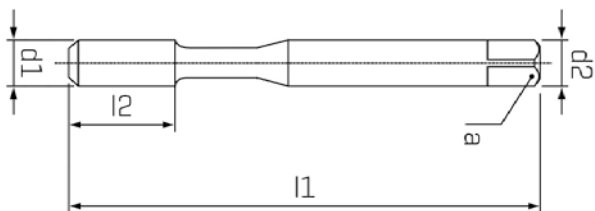
I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature diritte,
per filettatura whitworth
per tubi, DIN ISO 228



G	HSS E/PM	55° P		≤3d1
DIN 5156	Z=3-4			
	<400 N/mm²		<850 N/mm²	
	<850 N/mm²		<1100 N/mm²	
	<1300 N/mm²		<1300 N/mm²	
	<850 N/mm²		<850 N/mm²	
INOX >850 N/mm²	GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA	Ni	Cu, Ms	AL



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



30 %
Rabatt

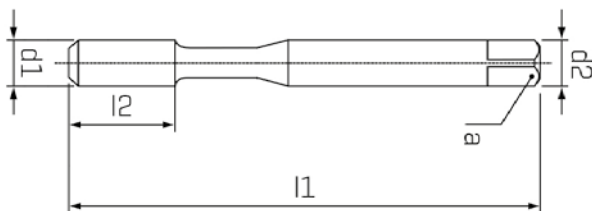
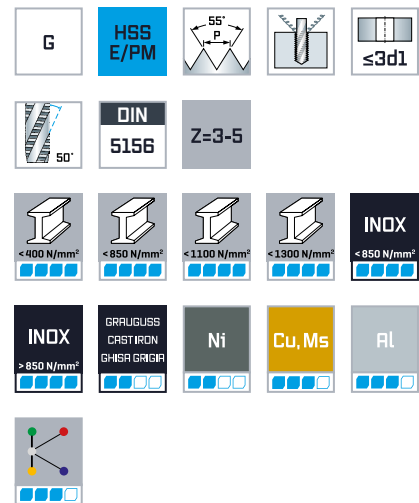
HARDDUR

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4772 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	90	20	7	5,5	3	Ø 8,8	0477201600100	69,50
G 1/4"	19	100	21	11	9	3	Ø 11,8	0477202000100	101,00
G 3/8"	19	100	22	12	9	3	Ø 15,25	0477202400100	132,60
G 1/2"	14	125	24	16	12	3	Ø 19	0477202800100	173,80
G 5/8"	14	125	25	18	14,5	4	Ø 21	0477203200100	213,40
G 3/4"	14	140	26	20	16	4	Ø 24,5	0477203400100	266,50
G 1"	11	160	30	25	20	4	Ø 30,75	0477203800100	356,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0-Allround,
spiral-genutet,
für Whitworth-
Rohrgewinde, DIN ISO 228


E Machine taps Speedtap 4.0-
Allround, spiral fluted,
for whitworth pipe threads,
DIN ISO 228

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0-Allround,
scanalature elicoidali,
per filettatura whitworth
per tubi, DIN ISO 228



**30 %
Rabatt**

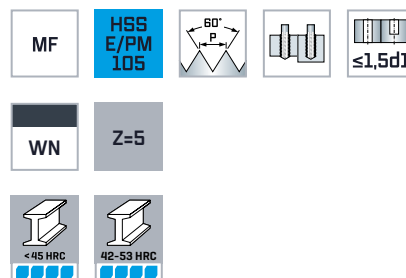
HARDDUR

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	ø _{h12} mm	Z		Code 4782 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	90	12	7	5,5	3	Ø 8,8	0478201600100	72,20
G 1/4"	19	100	15	11	9	4	Ø 11,8	0478202000100	109,40
G 3/8"	19	100	15	12	9	4	Ø 15,25	0478202400100	143,20
G 1/2"	14	125	18	16	12	4	Ø 19	0478202800100	191,00
G 5/8"	14	125	18	18	14,5	4	Ø 21	0478203200100	243,60
G 3/4"	14	140	20	20	16	5	Ø 24,5	0478203400100	287,50
G 1"	11	160	22	25	20	5	Ø 30,75	0478203800100	386,00

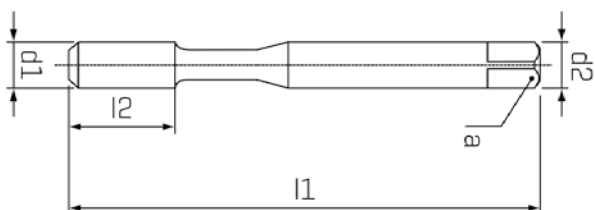
D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0–Ultra Hard
Steel 53 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0–
Ultra Hard steel 53 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0–Ultra Hard
steel 53 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



Hochleistungsgewindewerkzeuge
High performance threading tools
Maschi per alto rendimento



**30 %
Rabatt**

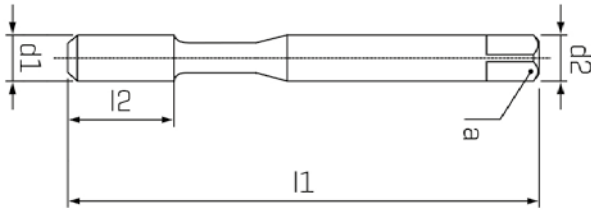
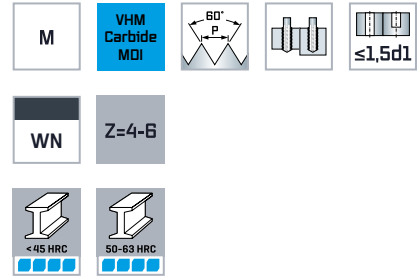
TICN

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		Code 4617 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	63	18	7	5,5	5	Ø 8,8	0461731700100	167,00
G 1/4"	19	70	20	11	9	5	Ø 11,9	0461763500100	210,40
G 3/8"	19	70	22	12	9	5	Ø 15,4	0461795200100	300,50

D Maschinengewindebohrer
Speedtap 4.0–Ultra Hard
Steel 63 HRC, gerade
genutet, für metrisches
ISO-Gewinde DIN 13

E Machine taps Speedtap 4.0–
Ultra Hard steel 63 HRC,
straight fluted, for metric
ISO-threads DIN 13

I Maschi a macchina
Speedtap 4.0–Ultra Hard
steel 63 HRC, scanalature
diritte, per filettatura
metrica ISO, DIN 13



30 %
Rabatt

30 %
Rabais

d1	P Gg/1"	l1 mm	l2 mm	d2 _{h9} mm	a _{h12} mm	Z		TICN		TICN	
								Code 4645 Art.-Nr.	CHF	Code 4655 Art.-Nr.	CHF
G 1/8"	28	63	18	7	5,5	5	Ø 8,9	0464531700100	660,00	0465531700100	660,00
G 1/4"	19	70	20	11	9	5	Ø 11,9	0464563500100	916,00	0465563500100	916,00

D VHM-Spiralbohrer
Speeddrill+ Universal,
DIN 6537L, lang 5xD, mit
Innenkühlung

E Solid carbide stub drills
Speeddrill+ Universal, DIN
6537L, long series 5xD, with
internal coolant supply

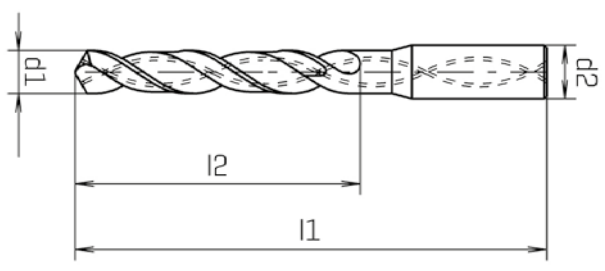
I Punta elicoidali MDI
Speeddrill+ Universali, DIN
6537L, serie lunga 5xD, con
fori lubrificazione



HPC

VHM Carbide MDI
DIN 6537L
Typo Tipo N
140°
5xD
SB
<400 N/mm²
<850 N/mm²
<1100 N/mm²
<1300 N/mm²
<850 N/mm²
INOX >850 N/mm²
GRAUGUSS CASTIRON GHISA GRIGIA
Cu, Ms
AL

VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale



30 %
Rabatt



ALTINDUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6738 Art.-Nr.	CHF
2,00		4,00	57	21	2	0673800200100	57,30
2,02		4,00	57	21	2	0673800202100	57,30
2,03		4,00	57	21	2	0673800203100	57,30
2,05		4,00	57	21	2	0673800205100	57,30
2,10		4,00	57	21	2	0673800210100	57,30
2,13		4,00	57	21	2	0673800213100	57,30
2,15		4,00	57	21	2	0673800215100	57,30
2,20		4,00	57	21	2	0673800220100	57,30
2,30		4,00	57	21	2	0673800230100	57,30
2,33		4,00	57	21	2	0673800233100	57,30
2,36		4,00	57	21	2	0673800236100	57,30
2,40		4,00	57	21	2	0673800240100	57,30
2,43		4,00	57	21	2	0673800243100	57,30
2,50		4,00	57	21	2	0673800250100	57,30
2,55		4,00	57	21	2	0673800255100	57,30
2,60		4,00	57	21	2	0673800260100	57,30
2,65		4,00	57	21	2	0673800265100	57,30
2,70		4,00	57	21	2	0673800270100	57,30

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. / Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. / Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.
Details zum Sonderanschliff: Siehe Kapitel „Technische Informationen“ / Details on the special point shape: See chapter „Technical information“ / Dettagli sulla affilatura speciale: Capitolo „Informazioni tecniche“

30 %
Rabatt

ALTDUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6738 Art.-Nr.	CHF
2,80		4,00	57	21	2	0673800280100	57,30
2,85		4,00	57	21	2	0673800285100	57,30
2,90		4,00	57	21	2	0673800290100	57,30
3,00		6,00	66	28	2	0673800300100	63,70
3,02		6,00	66	28	2	0673800302100	63,70
3,10		6,00	66	28	2	0673800310100	63,70
3,15		6,00	66	28	2	0673800315100	63,70
3,17	1/8	6,00	66	28	2	0673800317100	63,70
3,20		6,00	66	28	2	0673800320100	63,70
3,25		6,00	66	28	2	0673800325100	63,70
3,30		6,00	66	28	2	0673800330100	63,70
3,38		6,00	66	28	2	0673800338100	63,70
3,40		6,00	66	28	2	0673800340100	63,70
3,50		6,00	66	28	2	0673800350100	63,70
3,60		6,00	66	28	2	0673800360100	63,70
3,65		6,00	66	28	2	0673800365100	63,70
3,70		6,00	66	28	2	0673800370100	63,70
3,80		6,00	74	36	2	0673800380100	63,70
3,85		6,00	74	36	2	0673800385100	63,70
3,90		6,00	74	36	2	0673800390100	63,70
4,00		6,00	74	36	2	0673800400100	63,70
4,02		6,00	74	36	2	0673800402100	63,70
4,10		6,00	74	36	2	0673800410100	63,70
4,20		6,00	74	36	2	0673800420100	63,70
4,30		6,00	74	36	2	0673800430100	63,70
4,40		6,00	74	36	2	0673800440100	63,70
4,50		6,00	74	36	2	0673800450100	63,70
4,60		6,00	74	36	2	0673800460100	63,70
4,65		6,00	74	36	2	0673800465100	63,70
4,70		6,00	74	36	2	0673800470100	63,70
4,76	3/16	6,00	74	36	2	0673800476100	63,70
4,78		6,00	74	36	2	0673800478100	63,70
4,80		6,00	82	44	2	0673800480100	63,70
4,90		6,00	82	44	2	0673800490100	63,70
5,00		6,00	82	44	2	0673800500100	63,70
5,02		6,00	82	44	2	0673800502100	63,70
5,10		6,00	82	44	2	0673800510100	63,70
5,20		6,00	82	44	2	0673800520100	63,70
5,25		6,00	82	44	2	0673800525100	63,70
5,30		6,00	82	44	2	0673800530100	63,70
5,40		6,00	82	44	2	0673800540100	63,70
5,50		6,00	82	44	2	0673800550100	63,70
5,55		6,00	82	44	2	0673800555100	63,70
5,60		6,00	82	44	2	0673800560100	63,70
5,70		6,00	82	44	2	0673800570100	63,70
5,80		6,00	82	44	2	0673800580100	63,70
5,90		6,00	82	44	2	0673800590100	63,70
6,00		6,00	82	44	2	0673800600100	63,70
6,02		8,00	82	44	2	0673800602100	78,80
6,05		8,00	91	53	2	0673800605100	78,80
6,10		8,00	91	53	2	0673800610100	78,80
6,20		8,00	91	53	2	0673800620100	78,80
6,25		8,00	91	53	2	0673800625100	78,80
6,30		8,00	91	53	2	0673800630100	78,80
6,35	1/4	8,00	91	53	2	0673800635100	78,80
6,40		8,00	91	53	2	0673800640100	78,80

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. / Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. / Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

Details zum Sonderanschliff: Siehe Kapitel „Technische Informationen“ / Details on the special point shape: See chapter „Technical information“ / Dettagli sulla affilatura speciale: Capitolo „Informazioni tecniche“

30 % Rabatt


ALTINDUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6738 Art.-Nr.	CHF
6,50		8,00	91	53	2	0673800650100	78,80
6,60		8,00	91	53	2	0673800660100	78,80
6,70		8,00	91	53	2	0673800670100	78,80
6,80		8,00	91	53	2	0673800680100	78,80
6,90		8,00	91	53	2	0673800690100	78,80
7,00		8,00	91	53	2	0673800700100	78,80
7,02		8,00	91	53	2	0673800702100	78,80
7,10		8,00	91	53	2	0673800710100	78,80
7,20		8,00	91	53	2	0673800720100	78,80
7,25		8,00	91	53	2	0673800725100	78,80
7,30		8,00	91	53	2	0673800730100	78,80
7,40		8,00	91	53	2	0673800740100	78,80
7,50		8,00	91	53	2	0673800750100	78,80
7,55		8,00	91	53	2	0673800755100	78,80
7,60		8,00	91	53	2	0673800760100	78,80
7,70		8,00	91	53	2	0673800770100	78,80
7,80		8,00	91	53	2	0673800780100	78,80
7,90		8,00	91	53	2	0673800790100	78,80
7,94	5/16	8,00	91	53	2	0673800794100	78,80
8,00		8,00	91	53	2	0673800800100	78,80
8,02		10,00	91	53	2	0673800802100	92,30
8,10		10,00	103	61	2	0673800810100	92,30
8,20		10,00	103	61	2	0673800820100	92,30
8,30		10,00	103	61	2	0673800830100	92,30
8,40		10,00	103	61	2	0673800840100	92,30
8,50		10,00	103	61	2	0673800850100	92,30
8,60		10,00	103	61	2	0673800860100	92,30
8,70		10,00	103	61	2	0673800870100	92,30
8,75		10,00	103	61	2	0673800875100	92,30
8,80		10,00	103	61	2	0673800880100	92,30
8,90		10,00	103	61	2	0673800890100	92,30
9,00		10,00	103	61	2	0673800900100	92,30
9,02		10,00	103	61	2	0673800902100	93,10
9,10		10,00	103	61	2	0673800910100	92,30
9,20		10,00	103	61	2	0673800920100	92,30
9,25		10,00	103	61	2	0673800925100	92,30
9,30		10,00	103	61	2	0673800930100	92,30
9,35		10,00	103	61	2	0673800935100	92,30
9,40		10,00	103	61	2	0673800940100	92,30
9,45		10,00	103	61	2	0673800945100	92,30
9,50		10,00	103	61	2	0673800950100	92,30
9,52	3/8	10,00	103	61	2	0673800952100	92,30
9,55		10,00	103	61	2	0673800955100	92,30
9,60		10,00	103	61	2	0673800960100	92,30
9,70		10,00	103	61	2	0673800970100	92,30
9,80		10,00	103	61	2	0673800980100	92,30
9,90		10,00	103	61	2	0673800990100	92,30
10,00		10,00	103	61	2	0673801000100	92,30
10,02		10,00	103	61	2	0673801002100	92,30
10,10		12,00	118	71	2	0673801010100	128,80
10,19		12,00	118	71	2	0673801019100	128,80
10,20		12,00	118	71	2	0673801020100	128,80
10,30		12,00	118	71	2	0673801030100	128,80
10,40		12,00	118	71	2	0673801040100	128,80
10,50		12,00	118	71	2	0673801050100	128,80
10,60		12,00	118	71	2	0673801060100	128,80


 VHM-Bohrer
 Solid carbide drills
 Punta elicoidali in metallo duro integrale

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. / Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. / Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.
 Details zum Sonderanschliff: Siehe Kapitel „Technische Informationen“ / Details on the special point shape: See chapter „Technical information“ / Dettagli sulla affilatura speciale: Capitolo „Informazioni tecniche“

30 %
Rabatt

ALTDUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6738 Art.-Nr.	CHF
10,70		12,00	118	71	2	0673801070100	128,80
10,75		12,00	118	71	2	0673801075100	128,80
10,80		12,00	118	71	2	0673801080100	128,80
10,90		12,00	118	71	2	0673801090100	128,80
11,00		12,00	118	71	2	0673801100100	128,80
11,02		12,00	118	71	2	0673801102100	128,80
11,10		12,00	118	71	2	0673801110100	128,80
11,11	7/16	12,00	118	71	2	0673801111100	128,80
11,20		12,00	118	71	2	0673801120100	128,80
11,25		12,00	118	71	2	0673801125100	128,80
11,30		12,00	118	71	2	0673801130100	128,80
11,35		12,00	118	71	2	0673801135100	128,80
11,40		12,00	118	71	2	0673801140100	128,80
11,45		12,00	118	71	2	0673801145100	128,80
11,50		12,00	118	71	2	0673801150100	128,80
11,55		12,00	118	71	2	0673801155100	128,80
11,60		12,00	118	71	2	0673801160100	128,80
11,70		12,00	118	71	2	0673801170100	128,80
11,80		12,00	118	71	2	0673801180100	128,80
11,90		12,00	118	71	2	0673801190100	128,80
12,00		12,00	118	71	2	0673801200100	128,80
12,02		12,00	118	71	2	0673801202100	128,80
12,10		14,00	124	77	2	0673801210100	179,60
12,20		14,00	124	77	2	0673801220100	179,60
12,30		14,00	124	77	2	0673801230100	179,60
12,40		14,00	124	77	2	0673801240100	179,60
12,50		14,00	124	77	2	0673801250100	179,60
12,60		14,00	124	77	2	0673801260100	179,60
12,70	1/2	14,00	124	77	2	0673801270100	179,60
12,75		14,00	124	77	2	0673801275100	179,60
12,80		14,00	124	77	2	0673801280100	179,60
12,90		14,00	124	77	2	0673801290100	179,60
13,00		14,00	124	77	2	0673801300100	179,60
13,02		14,00	124	77	2	0673801302100	179,60
13,10		14,00	124	77	2	0673801310100	179,60
13,20		14,00	124	77	2	0673801320100	179,60
13,30		14,00	124	77	2	0673801330100	179,60
13,40		14,00	124	77	2	0673801340100	179,60
13,50		14,00	124	77	2	0673801350100	179,60
13,55		14,00	124	77	2	0673801355100	179,60
13,60		14,00	124	77	2	0673801360100	179,60
13,70		14,00	124	77	2	0673801370100	179,60
13,80		14,00	124	77	2	0673801380100	179,60
13,90		14,00	124	77	2	0673801390100	179,60
14,00		14,00	124	77	2	0673801400100	179,60
14,02		14,00	124	77	2	0673801402100	179,60
14,10		16,00	133	83	2	0673801410100	218,60
14,20		16,00	133	83	2	0673801420100	218,60
14,30	9/16	16,00	133	83	2	0673801430100	218,60
14,40		16,00	133	83	2	0673801440100	218,60
14,50		16,00	133	83	2	0673801450100	218,60
14,60		16,00	133	83	2	0673801460100	218,60
14,70		16,00	133	83	2	0673801470100	218,60
14,80		16,00	133	83	2	0673801480100	218,60
14,90		16,00	133	83	2	0673801490100	218,60
15,00		16,00	133	83	2	0673801500100	218,60

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. / Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. / Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.

Details zum Sonderanschiff: Siehe Kapitel „Technische Informationen“ / Details on the special point shape: See chapter „Technical information“ / Dettagli sulla affilatura speciale: Capitolo „Informazioni tecniche“

30 % Rabatt



ALTINDUR

d1 _{h7} mm	d1 _{h7} inch	d2 _{h6} mm	l1 mm	l2 mm	Z	Code 6738 Art.-Nr.	CHF
15,02		16,00	133	83	2	0673801502100	218,60
15,10		16,00	133	83	2	0673801510100	218,60
15,20		16,00	133	83	2	0673801520100	218,60
15,25		16,00	133	83	2	0673801525100	218,60
15,30		16,00	133	83	2	0673801530100	218,60
15,40		16,00	133	83	2	0673801540100	218,60
15,50		16,00	133	83	2	0673801550100	218,60
15,60		16,00	133	83	2	0673801560100	218,60
15,70		16,00	133	83	2	0673801570100	218,60
15,80		16,00	133	83	2	0673801580100	218,60
15,90		16,00	133	83	2	0673801590100	218,60
16,00		16,00	133	83	2	0673801600100	218,60
16,02		16,00	133	83	2	0673801602100	218,60
16,50		18,00	143	93	2	0673801650100	355,50
16,80		18,00	143	93	2	0673801680100	355,50
17,00		18,00	143	93	2	0673801700100	355,50
17,02		18,00	143	93	2	0673801702100	355,50
17,30		18,00	143	93	2	0673801730100	355,50
17,50		18,00	143	93	2	0673801750100	355,50
17,56		18,00	143	93	2	0673801756100	355,50
17,70		18,00	143	93	2	0673801770100	355,50
18,00		18,00	143	93	2	0673801800100	355,50
18,02		18,00	143	93	2	0673801802100	355,50
18,50		20,00	153	101	2	0673801850100	388,50
18,60		20,00	153	101	2	0673801860100	388,50
18,80		20,00	153	101	2	0673801880100	388,50
19,00		20,00	153	101	2	0673801900100	388,50
19,02		20,00	153	101	2	0673801902100	388,50
19,30		20,00	153	101	2	0673801930100	388,50
19,50		20,00	153	101	2	0673801950100	388,50
19,56		20,00	153	101	2	0673801956100	388,50
20,00		20,00	153	101	2	0673802000100	388,50
20,02		20,00	153	101	2	0673802002100	388,50



VHM-Bohrer
Solid carbide drills
Punte elicoidali in metallo duro integrale

Optional ohne Aufpreis auch mit Weldon-Schaft [DIN 6535-HB] lieferbar. / Also available with Weldon-shank [DIN 6535-HB] without extra charge. / Anche disponibili con attacco Weldon [DIN 6535-HB] senza prezzo aggiuntivo.
Details zum Sonderanschliff: Siehe Kapitel „Technische Informationen“ / Details on the special point shape: See chapter „Technical information“ / Dettagli sulla affilatura speciale: Capitolo „Informazioni tecniche“

MaySpeedGuide NexGen

DIE „NEXT GENERATION“ DER SCHNITTWERTE-BERECHNUNG

Schnell, einfach und präzise. Mit der Schnittwerte-App „MaySpeedGuide NexGen“ erhalten Sie eine exakte Berechnung der Schnittdaten für eine Vielzahl von Bearbeitungen im Bereich Fräsen, Bohren und Gewinden.

Neue Features wie der Zerspanungsrechner und 3D Daten im DXF- oder STEP-Format erleichtern Ihre Arbeit und führen Sie schnell und einfach zu Ihrem Ziel.



THE „NEXT GENERATION“ OF CUTTING VALUE CALCULATION

Quick, simple, and precise. The „MaySpeedGuide NexGen“ cutting values app provides you with an exact calculation of cutting data for a wide range of machining operations in the field of milling, drilling and threading.

New features such as the machining calculator and 3D data in DXF or STEP format make your work easier and take you quickly and easily to your goal.

LA “NEXT GENERATION” DEL CALCOLO DEI VALORI DI TAGLIO

Veloce, facile e precisa. Con l’app per il calcolo dei valori di taglio “MaySpeedGuide NexGen” ottenete un calcolo esatto dei dati di taglio per un gran numero di lavorazioni di fresatura, foratura e filettatura.

Nuove caratteristiche come il calcolatore di truciolatura e i dati in 3D in formato DXF o STEP facilitano il vostro lavoro e vi portano velocemente e facilmente al vostro obiettivo.



Überreicht durch



IFANGER

IFANGER AG
Tel. 044 943 16 16
Fax 044 943 16 17

CH-8610 Uster
www.ifanger.com
info@ifanger.com

ÖSTERREICH

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Urstein Nord 67 | A-5412 Puch / Salzburg
Tel: +43 [0] 662 449 01-0
Fax: +43 [0] 662 449 01-110
Fax Export: +43 [0] 662 449 01-130
verkauf@a-mk.com
export@a-mk.com

DEUTSCHLAND

ALPEN-MAYKESTAG GmbH

Dechenstraße 15 a | 40878 Ratingen
Tel: +49 [0] 2772 57498-0
verkauf@a-mk.com

ITALIA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.l.

Via Volontari Del Sangue 54 | I-20093 Cologno Monzese (MI)
Tel: +39 [02] 48 84 30 38
Fax: +39 [02] 45 70 14 19
info@a-mk.it

ČESKÁ REPUBLIKA

ALPEN-MAYKESTAG s.r.o.

U Koruny 414 | CZ-50002 Hradec Králové
Tel. +420 495 58 23 22
Fax +420 495 58 23 25
info@a-mk.cz

MAGYARORSZÁG

ALPEN-MAYKESTAG Kft.

Gyár utca 5 | H-8500 Pápa
Tel. +36 [0] 89 51 15 15
Fax +36 [0] 89 51 15 16
info@a-mk.hu