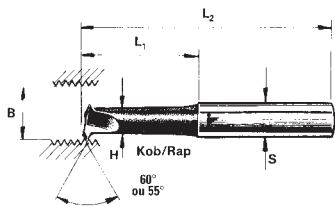


## Outils pour filetage intérieur GWS 60° et 55° au Kobalt, en Rapid et revêtus de TiN



G60(55) N° 000-2A

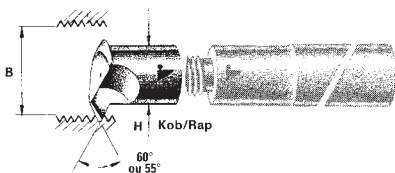


Exemple de commande: 10 pièces G60-1-A-T-Kob. (boîte originale de 5 pièces)

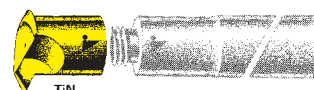
Pour assortiments se référer à la page 21

Grandeur GWS	N° de commande Forme de coupe pour: filetage à droite en marche avant	Alliages livrables			N° de commande Forme de coupe pour: filetage à gauche en marche avant	Alliages livrables		Alésage minimum recomm. B / mm	Ø H du col mm	Ø S-h7 de tige mm	Longueur L <sub>1</sub> du col mm	Longueur totale L <sub>2</sub> mm
		Kob	Rap	TiN		Kob	TiN					
000 60°	G60-000-A-...	●	●	●	G60-000-B-...	●	○	5	2,6	8	15	46
000 55°	G55-000-A-...	●	●	●	G55-000-B-...	●	○	5	2,6	8	15	46
00 60°	G60-00-A-...	●	●	●	G60-00-B-...	●	○	6,5	3,5	8	20	50
00 55°	G55-00-A-...	●	●	●	G55-00-B-...	●	○	6,5	3,5	8	20	50
0 60° normal	G60-0-A-N-...	●	●	●	G60-0-B-N-...	●	○	9	4,8	8	26	52
0 55° normal	G55-0-A-N-...	●	●	●	G55-0-B-N-...	●	○	9	4,8	8	26	52
0 60° long	G60-0-A-T-...	●	●	●	G60-0-B-T-...	●	○	9	4,8	8	31	64
0 55° long	G55-0-A-T-...	●	●	●	G55-0-B-T-...	●	○	9	4,8	8	31	64
1 60° normal	G60-1-A-N-...	●	●	●	G60-1-B-N-...	●	○	11	6	8	28	56
1 55° normal	G55-1-A-N-...	●	●	●	G55-1-B-N-...	●	○	11	6	8	28	56
1 60° long	G60-1-A-T-...	●	●	●	G60-1-B-T-...	●	○	11	6	8	34	70
1 55° long	G55-1-A-T-...	●	●	●	G55-1-B-T-...	●	○	11	6	8	34	70
2 60° normal	G60-2-A-N-...	●	●	●	G60-2-B-N-...	●	○	13	7,5	8	—	64
2 55° normal	G55-2-A-N-...	●	●	●	G55-2-B-N-...	●	○	13	7,5	8	—	64
2 60° long	G60-2-A-T-...	●	●	●	G60-2-B-T-...	●	○	13	7,5	8	—	80
2 55° long	G55-2-A-T-...	●	●	●	G55-2-B-T-...	●	○	13	7,5	8	—	80

▲ Prière d'indiquer ici l'alliage désiré ▲



Têtes: G60(55) N° 3-11A  
Tiges: voir page 12



Exemple de commande: 10 pièces G60-8-A-Rap. (boîte originale de 5 pièces)

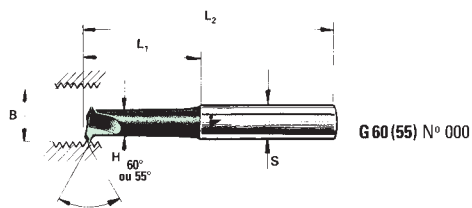
Grandeur GWS	N° de commande Forme de coupe pour: filetage à droite en marche avant	Alliages livrables			N° de commande Forme de coupe pour: filetage à gauche en marche avant	Alliages livrables		Alésage minimum recomm. B / mm	Ø H du col mm	Filetage
		Kob	Rap	TiN		Kob	TiN			
3 60°	G60-3-A-...	●	●	●	G60-3-B-...	●	○	17	10	M6
3 55°	G55-3-A-...	●	●	●	G55-3-B-...	●	○	17	10	M6
4 60°	G60-4-A-...	●	●	●	G60-4-B-...	●	○	21	12	M8
4 55°	G55-4-A-...	●	●	●	G55-4-B-...	●	○	21	12	M8
5 60°	G60-5-A-...	●	●	●	G60-5-B-...	●	○	24	14	M10×20fil/1"
5 55°	G55-5-A-...	●	●	●	G55-5-B-...	●	○	24	14	M10×20fil/1"
6 60°	G60-6-A-...	●	●	●	G60-6-B-...	●	○	28	16,3	M12×20fil/1"
6 55°	G55-6-A-...	●	●	●	G55-6-B-...	●	○	28	16,3	M12×20fil/1"
7 60°	G60-7-A-...	●	●	●	G60-7-B-...	●	○	31	18,3	M14×20fil/1"
7 55°	G55-7-A-...	●	●	●	G55-7-B-...	●	○	31	18,3	M14×20fil/1"
8 60°	G60-8-A-...	●	●	●	G60-8-B-...	●	○	34	20	M15×20fil/1"
8 55°	G55-8-A-...	●	●	●	G55-8-B-...	●	○	34	20	M15×20fil/1"
9 60°	G60-9-A-...	●	●	●	G60-9-B-...	●	○	37	22	M15×20fil/1"
9 55°	G55-9-A-...	●	●	●	G55-9-B-...	●	○	37	22	M15×20fil/1"
10 60°	G60-10-A-...	●	●	●	G60-10-B-...	●	○	42	25	M18×20fil/1"
10 55°	G55-10-A-...	●	●	○	G55-10-B-...	●	○	42	25	M18×20fil/1"
11 60°	G60-11-A-...	●	●	○	G60-11-B-...	●	○	50	30	M21×14fil/1"
11 55°	G55-11-A-...	●	●	○	G55-11-B-...	●	○	50	30	M21×14fil/1"

▲ Prière d'indiquer ici l'alliage désiré ▲

Les outils pour filetage intérieur susmentionnés disposent de filetage de la tige à droite.  
Pour déterminer la grandeur d'outil adéquate ainsi que pour d'autres types (C et D) d'outils de filetage intérieur voir page 16.

Alliages livrables: ● du stock / ○ à brève échéance

## Outils de filetage intérieur GWS 60° et 55° garnis de carbure

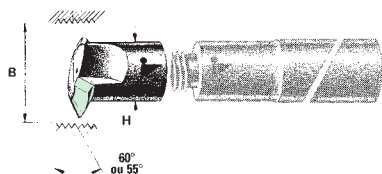


Exemple de commande: 5 pièces G60-1-A-K10

Grandeur GWS	N° de commande Forme de coupe pour: filetage à droite en marche avant	Nuances livrables		N° de commande Forme de coupe pour: filetage à gauche en marche avant	Nuances livrables		Alésage minimum recommandé B / mm	Ø H du col mm	Ø S-h7 de tige mm	Longueur L <sub>1</sub> du col mm	Longueur totale L <sub>2</sub> mm
		K10	P30		K10	P30					
000 60°	G60-000-A-HM	●		G60-000-B-HM	●		5	2,6	8	15	46
000 55°	G55-000-A-HM	●		G55-000-B-HM	●		5	2,6	8	15	46
00 60°	G60-00-A-HM	●		G60-00-B-HM	●		6,5	3,5	8	20	50
00 55°	G55-00-A-HM	●		G55-00-B-HM	●		6,5	3,5	8	20	50
0 60°	G60-0-A-HM	●		G60-0-B-HM	●		9	4,8	8	22	64
0 55°	G55-0-A-HM	●		G55-0-B-HM	●		9	4,8	8	22	64
1 60°	G60-1-A-...	●	●	G60-1-B-...	●	●	11	6	8	30	70
1 55°	G55-1-A-...	●	●	G55-1-B-...	●	●	11	6	8	30	70
2 60°	G60-2-A-...	●	●	G60-2-B-...	●	●	13	7,5	8	—	80
2 55°	G55-2-A-...	●	●	G55-2-B-...	●	●	13	7,5	8	—	80



▲ Prière d'indiquer ici la nuance de carbure désirée



Têtes: G60(55) N° 3-11A  
Tiges: voir page 12

Exemple de commande: 5 pièces G60-6-A-P30

Grandeur GWS	N° de commande Forme de coupe pour: filetage à droite en marche avant	Nuances livrables		N° de commande Forme de coupe pour: filetage à gauche en marche avant	Nuances livrables		Alésage minimum recommandé B / mm	Ø H du col mm	Filetage de la tige
		K10	P30		K10	P30			
3 60°	G60-3-A-...	●	●	G60-3-B-...	●	●	17	10	M6
3 55°	G55-3-A-...	●	●	G55-3-B-...	●	●	17	10	M6
4 60°	G60-4-A-...	●	●	G60-4-B-...	●	●	21	12	M8
4 55°	G55-4-A-...	●	●	G55-4-B-...	●	●	21	12	M8
5 60°	G60-5-A-...	●	●	G60-5-B-...	●	●	24	14	M10×20fil/1"
5 55°	G55-5-A-...	●	●	G55-5-B-...	●	●	24	14	M10×20fil/1"
6 60°	G60-6-A-...	●	●	G60-6-B-...	●	●	28	16,3	M12×20fil/1"
6 55°	G55-6-A-...	●	●	G55-6-B-...	●	●	28	16,3	M12×20fil/1"
7 60°	G60-7-A-...	●	●	G60-7-B-...	●	●	31	18,3	M14×20fil/1"
7 55°	G55-7-A-...	●	●	G55-7-B-...	●	●	31	18,3	M14×20fil/1"
8 60°	G60-8-A-...	●	●	G60-8-B-...	●	●	34	20	M15×20fil/1"
8 55°	G55-8-A-...	●	●	G55-8-B-...	●	●	34	20	M15×20fil/1"
9 60°	G60-9-A-...	●	●	G60-9-B-...	●	●	37	22	M15×20fil/1"
9 55°	G55-9-A-...	●	●	G55-9-B-...	●	●	37	22	M15×20fil/1"
10 60°	G60-10-A-...	●	●	G60-10-B-...	●	●	42	25	M18×20fil/1"
10 55°	G55-10-A-...	●	●	G55-10-B-...	●	●	42	25	M18×20fil/1"
11 60°	G60-11-A-...	●	●	G60-11-B-...	●	●	50	30	M21×14fil/1"
11 55°	G55-11-A-...	●	●	G55-11-B-...	●	●	50	30	M21×14fil/1"

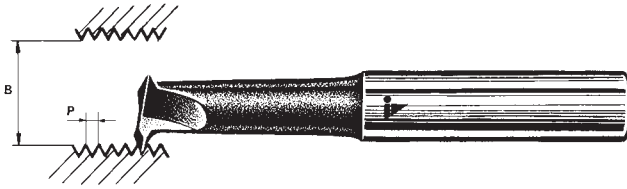


▲ Prière d'indiquer ici la nuance de carbure désirée

Les outils pour filetage intérieur susmentionnés disposent de filetage de la tige à droite.  
Pour déterminer la grandeur d'outil adéquate ainsi que pour d'autres types (C et D) d'outils de filetage intérieur voir page 16.

Nuances livrables: ● du stock

# Tableau des pas de filet et des grandeurs de filetage possibles pour les outils de filetage intérieur



Grandeur	000	00	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
Pas maximum	en mm	1,25	1,5	1,75	2	2,5	3,5	4	5	5,5	6,5	7,5	8	10	12
	en filets par pouce	20	16	14	12	10	7	6	5	4 1/2	3 1/2	3	2 3/4	2 1/2	2
Alésage minimum Ø B en mm	5	6,5	9	11	13	17	21	24	28	31	34	37	42	50	
Approprié pour	filetage métrique	M6	M8	M10	M12-16	M14-22	M20-27	M24-33	M30-42	M33-48	M39-56	dès M42	dès M45	dès M48	dès M60
	filetage anglais		5/16-3/8"	3/8"	1/2-5/8"	5/8-3/4"	3/4-1 1/4"	1-1 1/2"	1 1/4-1 3/4"	1 1/4-2"	1 1/2-2 1/2"	1 5/8-3"	1 3/4-3 1/2"	2-4"	dès 2 1/2"

## Tableau des outils pour taille de filetages intérieurs à droite et à gauche

<p>Type A</p> <p><b>Pour filetage intérieur à droite</b> en marche avant, taillant de droite à gauche (type normal pour filetage à droite) (également pour filetage extérieur à gauche en marche arrière)</p>	<p>Type B</p> <p><b>Pour filetage intérieur à gauche</b> en marche avant, taillant de gauche à droite (type normal pour filetage à gauche) (également pour filetage extérieur à droite en marche arrière)</p>	<p>Type C</p> <p><b>Pour filetage intérieur à gauche</b> en marche arrière, taillant de droite à gauche (également pour filetage extérieur à droite en marche avant) Nécessite tige avec filetage à <b>gauche</b> (SCH...L...) <b>N° de commande:</b> remplacer la lettre «A» dans le numéro de commande pour type A par un «C».</p>	<p>Type D</p> <p><b>Pour filetage intérieur à droite</b> en marche arrière, taillant de gauche à droite (également pour filetage extérieur à gauche en marche avant) Nécessite tige avec filetage à <b>gauche</b> (SCH...L...) <b>N° de commande:</b> remplacer la lettre «A» dans le numéro de commande pour type A par un «D».</p>
<p>Pour les types B, C et D il est indispensable de le préciser dans la commande. (Les types B, C et D sont livrables au Kobalt, revêtus de TiN et garnis de carbure nuance K10 et P30.)</p>			

## RDG Outils au Kobalt pour filetages ronds intérieurs selon DIN 405



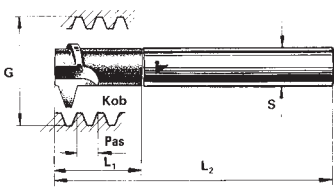
Exemple de commande: 5 RDG-4-28×8fil-R-Kob

Ø G du filetage	Grandeur RDG	Pas de filetage 10fil/1" N° de commande	Pas de filetage 8fil/1" N° de commande	Pas de filetage 6fil/1" N° de commande	Pas de filetage 4fil/1" N° de commande	Ø S-h <sub>1</sub> mm	Filetage	Longueurs L <sub>1</sub> mm L <sub>2</sub> mm
12	0/1	RDG-0/1-12×10fil-R-Kob	●			8		31 60
14	1	RDG-1-14×10fil-R-Kob	●			8		30 64
16	1/2	RDG-1/2-16×10fil-R-Kob	●			8		35 69
18	2	RDG-2-18×10fil-R-Kob	●			8		— 80
20	2	RDG-2-20×10fil-R-Kob	●	RDG-2-20×8fil-R-Kob	●	8		— 80
22	2		●	RDG-2-22×8fil-R-Kob	●	8		— 80
22	3	RDG-3-22×10fil-R-Kob	●				M6	
25	3	RDG-3-25×10fil-R-Kob	●	RDG-3-25×8fil-R-Kob	●		M6	
25	4			RDG-4-25×6fil-R-Kob	●		M8	
28	4		●	RDG-4-28×8fil-R-Kob	●		M8	
30	4	RDG-4-30×10fil-R-Kob	●	RDG-4-30×8fil-R-Kob	●		M8	
30	5			RDG-5-30×6fil-R-Kob	●		M10×20fil/1"	
32	5		●	RDG-5-32×8fil-R-Kob	●		M10×20fil/1"	
35	4	RDG-4-35×10fil-R-Kob	●				M8	
35	5			RDG-5-35×6fil-R-Kob	●		M10×20fil/1"	
35	6		●	RDG-6-35×8fil-R-Kob	●	RDG-6-35×4fil-R-Kob	●	M12×20fil/1"
38	6		●	RDG-6-38×8fil-R-Kob	●	RDG-6-38×4fil-R-Kob	●	M12×20fil/1"
40	5	RDG-5-40×10fil-R-Kob	●				M10×20fil/1"	
40	6		●	RDG-6-40×8fil-R-Kob	●	RDG-6-40×6fil-R-Kob	●	M12×20fil/1"
45	5	RDG-5-45×10fil-R-Kob	●				M10×20fil/1"	
45	6		●	RDG-6-45×8fil-R-Kob	●		M12×20fil/1"	
45	8			RDG-8-45×6fil-R-Kob	●	RDG-8-45×4fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
50	6	RDG-6-50×10fil-R-Kob	●				M12×20fil/1"	
50	8		●	RDG-8-50×8fil-R-Kob	●	RDG-8-50×6fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
55	8		●	RDG-8-55×8fil-R-Kob	●	RDG-8-55×6fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
60	6	RDG-6-60×10fil-R-Kob	●				M10×20fil/1"	
60	8		●	RDG-8-60×8fil-R-Kob	●	RDG-8-60×6fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
70	8		●	RDG-8-70×8fil-R-Kob	●	RDG-8-70×6fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
70	10						RDG-10-70×4fil-R-Kob	
80	8	RDG-8-80×10fil-R-Kob	●	RDG-8-80×8fil-R-Kob	●		M18×20fil/1"	
80	10			RDG-10-80×6fil-R-Kob	●	RDG-10-80×4fil-R-Kob	●	M15×20fil/1"
100	8		●	RDG-8-100×8fil-R-Kob	●		M15×20fil/1"	
100	10			RDG-10-100×6fil-R-Kob	●	RDG-10-100×4fil-R-Kob	●	M18×20fil/1"
120	10						RDG-10-120×4fil-R-Kob	
150	10						RDG-10-150×4fil-R-Kob	

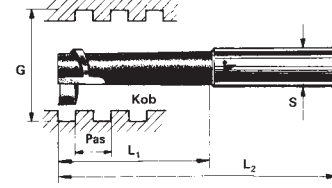
\* Disponibilité: ● du stock pour filet à droite

**Outils TRG au Kobalt, revêtus de TiN et garnis de carbure à tailler les filets trapézoïdaux intérieurs**  
**Outils FLG au Kobalt, revêtus de TiN et garnis de carbure à tailler les filets rectangulaires intérieurs**

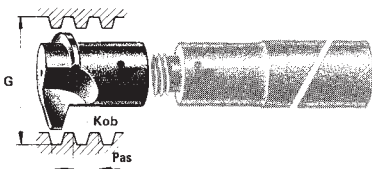
TRG N° 0-2R



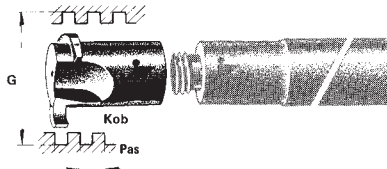
FLG N° 0-2R



Têtes: TRG N° 3-12R  
Tiges: voir page 12



Têtes: FLG N° 3-12R  
Tiges: voir page 12



Exemple de commande: 5 TRG-4x3-R-Kob.  
5 FLG-0x2-R-Kob.

Filetage pour pas	pour Ø G de ... à ...	Grandeur TRG ou FLG	N° de commande pour filetage à droite en marche avant (pour filetage à gauche en marche avant remplacer «R» par «L»)	TRG								FLG								Ø S-h7 de tige	Filetage	Long.		
				livrables en alliages et nuances «R»				«L»				livrables en alliages et nuances «R»				«L»						L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	
				Kob	TiN	K10	P30	Kob	TiN	K10	P30	Kob	TiN	K10	P30	Kob	TiN	K10	P30					
2	14 – 10	0	TRG-0x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-0x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	20	55
2	22 – 14	2	TRG-2x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-2x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	—	80
2	45 – 20	3	TRG-3x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-3x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M6	—	—
2	90 – 28	5	TRG-5x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-5x2-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M10x20fil/1"	—	—
3	13 – 10	0	TRG-0x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-0x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	20	55
3	19 – 14	1	TRG-1x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-1x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	30	64
3	32 – 20	3	TRG-3x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-3x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M6	—	—
3	45 – 25	4	TRG-4x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-4x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M8	—	—
3	70 – 30	6	TRG-6x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
3	120 – 40	8	TRG-8x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x3-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	30	64
4	17 – 14	1	TRG-1x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-1x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	—	80
4	24 – 18	2	TRG-2x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-2x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	—	—
4	30 – 20	3	TRG-3x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-3x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M6	—	—
4	40 – 26	4	TRG-4x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-4x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M8	—	—
4	70 – 35	6	TRG-6x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
4	120 – 45	8	TRG-8x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x4-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
5	22 – 18	2	TRG-2x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-2x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	—	—	90
5	30 – 22	3	TRG-3x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-3x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M6	—	—
5	40 – 28	4	TRG-4x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-4x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M8	—	—
5	60 – 35	6	TRG-6x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
5	150 – 45	8	TRG-8x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x5-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
6	34 – 26	4	TRG-4x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-4x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M8	—	—
6	40 – 30	5	TRG-5x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-5x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M10x20fil/1"	—	—
6	50 – 34	6	TRG-6x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
6	90 – 45	8	TRG-8x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
6	180 – 60	10	TRG-10x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x6-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
7	48 – 35	6	TRG-6x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
7	60 – 40	7	TRG-7x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-7x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M14x20fil/1"	—	—
7	70 – 45	8	TRG-8x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
7	180 – 60	10	TRG-10x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x7-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
8	46 – 35	6	TRG-6x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-6x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M12x20fil/1"	—	—
8	55 – 40	7	TRG-7x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-7x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M14x20fil/1"	—	—
8	65 – 45	8	TRG-8x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
8	240 – 60	10	TRG-10x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x8-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
9	62 – 45	8	TRG-8x9-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x9-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
9	240 – 60	10	TRG-10x9-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x9-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
10	65 – 48	8	TRG-8x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-8x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M15x20fil/1"	—	—
10	90 – 60	10	TRG-10x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
10	240 – 80	11	TRG-11x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-11x10-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M21x14fil/1"	—	—
12	80 – 55	10	TRG-10x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-10x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M18x20fil/1"	—	—
12	110 – 70	11	TRG-11x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-11x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M21x14fil/1"	—	—
12	400 – 100	12	TRG-12x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	FLG-12x12-R...	●	○	×	×	●	○	×	×	8	M25x14fil/1"	—	—

▲ Prière d'indiquer ici l'alliage ou la nuance carbure désiré ▲

Les TRG et FLG énumérés dans le tableau ci-dessus sont prévus pour réalisation de filetage à un filet. Sur demande ces outils sont également livrables pour filetages à plusieurs filets ou filetages spéciaux.

Nuances livrables: ● du stock / ○ à brève échéance / × sur demande