

Usinage de superalliages

Atteignez la plus haute précision dans l'usinage des superalliages nickel-cobalt ou nickel-fer-chrome comme l'Incoloy ou le tournage de matériaux composites à hautes performances.

Défis

Les matériaux durs et tenaces – tels que les aciers trempés ou les superalliages à base de nickel et de cobalt – peuvent user les outils de tournage en seulement quelques passes, ce qui entraîne des temps d'arrêt coûteux et une efficacité réduite.

Conséquences

- Changements d'outils fréquents
- Coûts de production plus élevés
- Qualité de surface insuffisante
- Qualité instable
- Formation de bavures

Solution

Les outils IFANGER Swiss-MicroTurn avec inserts de coupe CBN, brasés soigneusement sur des corps en métal dur préparés spécialement. Conçus pour des performances exceptionnelles dès un diamètre de 2 mm, ces outils offrent une précision et une durabilité incomparables. La géométrie est adaptée individuellement pour chaque application; rayons d'outil, angles de dépouille et d'attaque ainsi que longueurs d'outil et de col. Une solution répondant parfaitement à vos exigences et aux géométries de pièces les plus complexes.

Précision. Performance. Parfaitement adéquat.

Avantages

- Durée de vie prolongée
Plus de temps d'utilisation, moins de changements d'outils
- Performance de coupe optimisée
Usinage plus rapide et plus fluide
- Productivité augmentée
Plus de pièces en moins de temps
- Précision et qualité de surface
Un résultat irréprochable pièce après pièce

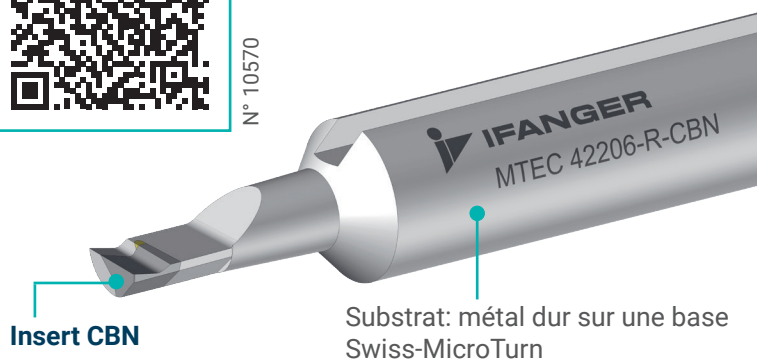


En savoir plus...

www.ifanger.com/fr/site/success-stories



N° 10570



Prendre contact