

Wendeschneidplatte

für die Aluminiumbearbeitung

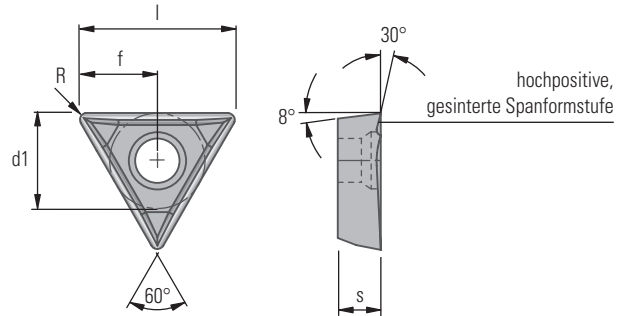


Anwendungsbereich:

- Innen- und Aussendrehen
- Fein-Schlichtdrehen für die Aluminiumbearbeitung
- Aluminium-Werkstoffe insbesondere weiche Knetlegierungen

Die hochpositive Schneidengeometrie und die umfanggeschliffenen Freiflächen gewährleisten kontrollierte Spanformung und beste Oberflächenqualität bei niedrigen Schnittkräften.

Schneidengeometrie:



Grundsубstrат		Hartmetall						
Beschichtungstyp		-		PVD				
Schneidstoffbezeichnung		K10		BK7710				
Schneidkantenausführung		F		F				
ISO-Code	Bestell-Nr.			d1	s	l	f	R
Schneidkantenausführung F = scharf	Kennziffer anfügen	23	7710					
TOGX 06T102 FN-12	W57 04120.02..	▲	▲	4,00	1,80	6,64	3,32	0,2
TOGX 090204 FN-12	W57 14120.04..	▲	▲	5,60	2,50	9,12	4,56	0,4
TOGX 140304 FN-12	W57 26120.04..	▲	▲	8,20	3,00	13,62	6,81	0,4
Baustahl / Werkzeugstahl	P			Bestellbeispiel: ISO-Code TOGX 06T102 FN-12 Schneidstoff K10 Bestell-Nr. W57 04120.0223				
rost- und säurebeständige Stähle	M	◐						
Grauguss / Sphäroguss	K							
Nichteisenmetalle	N	●	●					
warmfeste Stähle	S	●						
gehärteter Werkzeugstahl	H							

1

3

5

# TOGX



**KOMET® W57..14**

Wendeschneidplatte

## Anwendungsbereich:

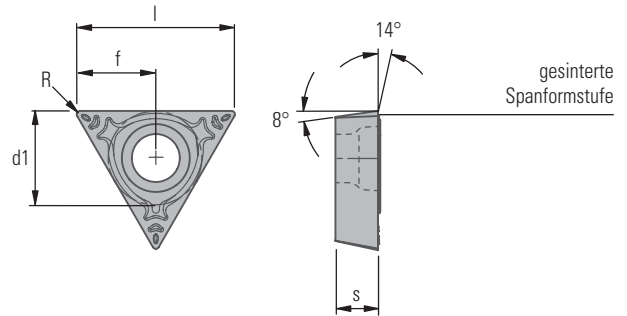
- Innen- und Aussendrehen
- Sonderwerkzeuge
- Feinbohren

Kontrollierte Spannung in der Fein- und Feinstbearbeitung. Verschleißfeste Sorten: CVD- und PVD-beschichtet sowie Cermet unbeschichtet.

CK3210: höchste Verschleißbeständigkeit

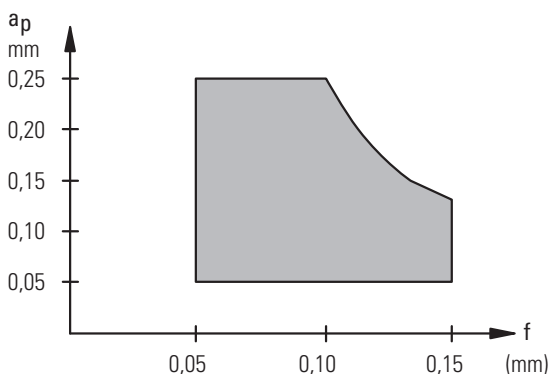
CK3230: optimale Zähigkeit, für unterbrochenen Schnitt geeignet

## Schneidengeometrie:



Grundsubstrat		Hartmetall		Cermet						
Beschichtungstyp		CVD	PVD	–	–					
Schneidstoffbezeichnung		BK60	BK8430	CK3210	CK3230					
Schneidkantenausführung		E	E	E	E					
ISO-Code	Bestell-Nr.					d1	s	l	f	R
Schneidkantenausführung E = gerundet	Kennziffer anfügen	60	8430	3210	3230					
TOGX 06T102 EN-14	W57 04140.02..	▲	▲	▲	▲	4,0	1,8	6,64	3,32	0,2
TOGX 06T104 EN-14	W57 04140.04..	▲	▲	▲	▲			6,35	3,17	0,4
TOGX 090202 EN-14	W57 14140.02..	▲	▲	▲	▲	5,6	2,5	9,41	4,70	0,2
TOGX 090204 EN-14	W57 14140.04..	▲	▲	▲	▲			9,12	4,56	0,4
TOGX 140302 EN-14	W57 26140.02..	▲	▲	▲	▲	8,2	3,0	13,91	6,96	0,2
TOGX 140304 EN-14	W57 26140.04..	▲	▲	▲	▲			13,62	6,81	0,4
Baustahl / Werkzeugstahl	<b>P</b>	●	●	●	●	Bestellbeispiel: ISO-Code TOGX 06T102 EN-14 Schneidstoff BK60 Bestell-Nr. W57 04140.0260				
rost- und säurebeständige Stähle	<b>M</b>	●	●	●	●					
Grauguss / Sphäroguss	<b>K</b>	●	●	●	●					
Nichteisenmetalle	<b>N</b>	●	●	●	●					
warmfeste Stähle	<b>S</b>	●	●	●	●					
gehärteter Werkzeugstahl	<b>H</b>									

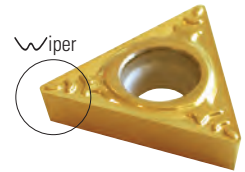
## Anwendungsbereich



- Hauptanwendung
- ◐ bedingt geeignet

Bitte beachten Sie weitere anwendungs- und sicherheitstechnische Hinweise in Kapitel 7!

Wendeschneidplatte



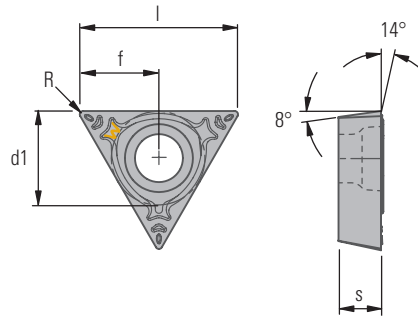
Anwendungsbereich:

- Innen- und Aussendrehen
- Sonderwerkzeuge
- Feinbohren

Kontrollierte Spannung in der Fein- und Feinstbearbeitung mit optimiertem Vorschub-/Rauheitsverhältnis für beste Oberflächenqualität.

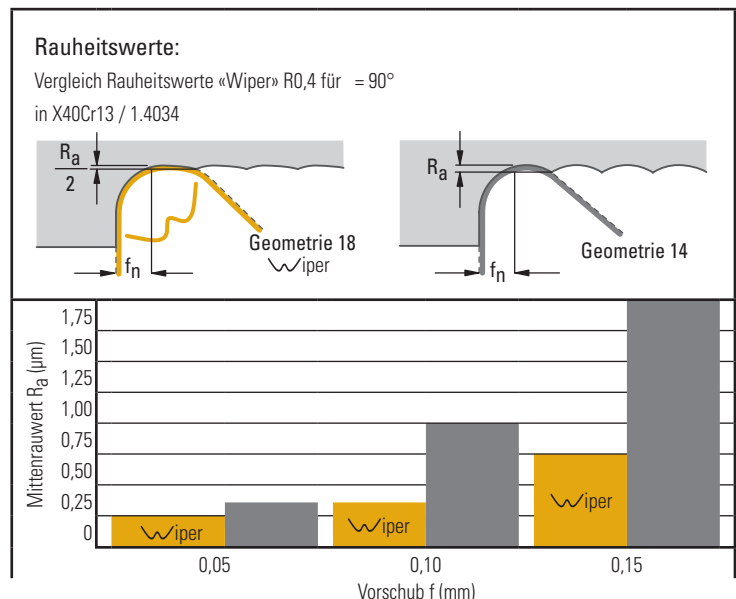
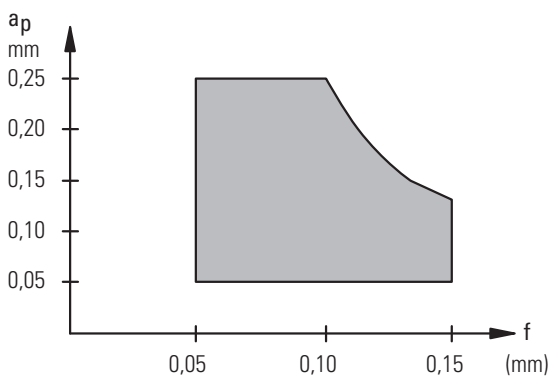
Verschleißfeste Sorten: Feinstkorn HM+PVD-Beschichtung und Cermet unbeschichtet.

Schneidengeometrie:



Grundsubstrat		Hartmetall	Cermet					
Beschichtungstyp		PVD	-					
Schneidstoffbezeichnung		BK8430	CK32					
Schneidkantenausführung		E	E					
ISO-Code	Bestell-Nr.			d1	s	l	f	R
Schneidkantenausführung E = gerundet	Kennziffer anfügen	8430	32					
TOGX 060104 EN-18	W57 04180.04..	▲	▲	4,0	1,8	6,3	3,17	0,4
TOGX 090204 EN-18	W57 14180.04..	▲	▲	5,6	2,5	9,1	4,56	0,4
TOGX 140304 EN-18	W57 26180.04..	▲	▲	8,2	3,0	13,6	6,81	0,4
Baustahl / Werkzeugstahl	<b>P</b>			Bestellbeispiel: ISO-Code TOGX 060104 EN-18 Schneidstoff BK8430 Bestell-Nr. W57 04180.048430				
rost- und säurebeständige Stähle	<b>M</b>							
Grauguss / Sphäroguss	<b>K</b>							
Nichteisenmetalle	<b>N</b>							
warmfeste Stähle	<b>S</b>							
gehärteter Werkzeugstahl	<b>H</b>							

Anwendungsbereich



● Hauptanwendung ◐ bedingt geeignet

▲ verfügbar; Lieferfähigkeit siehe aktuelle Preis-/Lagerliste



# Nummernschlüssel für Wendeschneidplatten C.. / W..

<b>C</b>	<b>8</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>8</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	.	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>7</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>5</b>
<b>W</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	.	<b>0</b>	<b>8</b>	<b>6</b>	<b>0</b>		
<b>W</b>	<b>2</b>	<b>9</b>	<b>2</b>	<b>4</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>0</b>	.	<b>0</b>	<b>4</b>	<b>8</b>	<b>4</b>	<b>2</b>	<b>5</b>
①	②		③		④		⑤		⑥		⑦			

## ② Nebengruppen-Nr. Wendepלטtengeometrie

Kennziffer	Form	Ausführung	Umfang	Spanformstufe	Freiwinkel, sonstiges
00	Unisix®	regulär	geschliffen	geschliffen	
01	Unisix®	verstärkt	geschliffen	geschliffen	
04	Unisix®	6-Schneiden	geschliffen	geschliffen	0°
05	Unisix®	6-Schneiden	geschliffen	geschliffen	0°, breite Spannute
24	Unisix® 95°	verstärkt	gesintert	gesintert	
25	Unisix®	regulär	gesintert	gesintert	
27	Unisix® 95°	verstärkt	geschliffen	gesintert	
28	Unisix®	regulär	geschliffen	gesintert	
29	Unisix®	verstärkt		gesintert	
30	dreieckig		geschliffen	geschliffen	8°
32	dreieckig		geschliffen	geschliffen	11°
34	dreieckig	verstärkt	geschliffen	geschliffen	
36	dreieckig	6-Schneiden	geschliffen	geschliffen	0°
37	dreieckig		geschliffen	geschliffen	20°
57	dreieckig		geschliffen	gesintert	11°
58	dreieckig		geschliffen	gesintert	IC-Toleranz ±0,025
59	dreieckig	verstärkt	geschliffen	gesintert	
60	rhombisch		geschliffen	geschliffen	
78	rhombisch		geschliffen	gesintert	
79	rhombisch		geschliffen	gesintert	
80	quadratisch		gesintert	gesintert	
82	quadratisch		geschliffen	gesintert	
83	quadratisch		gesintert	gesintert	

## Ausführung der Spanformstufe bzw. Spanfläche

Kennziffer geschliffen		Kennziffer gesintert	
00	linksschneidend, neutral	00	Doppelnute (PD), Schneidkante gerundet
06	linksschneidend, 6°	01	Doppelnute (K), Schneidkante gefast + gerundet
12	linksschneidend, 12°	02	Stufengeometrie (KS), Schneidkante gefast + gerundet
15	linksschneidend, 15°	03	Kalottengeometrie (KX), Schneidkante gerundet
18	linksschneidend, 18°	04	Schlichtgeometrie
20	linksschneidend, 20°	05	10° Spanformstufe (T), Schneidkante gerundet
30	rechtsschneidend, neutral	06	12° Spanformstufe (C), Schneidkante gerundet
36	rechtsschneidend, 6°	07	Schlichtgeometrie
42	rechtsschneidend, 12°	10	Wellengeometrie, Schneidkante gefast + gerundet
45	rechtsschneidend, 15°	11	20° Spanformstufe, Schneidkante gerundet
48	rechtsschneidend, 18°	12	Alu- / Schlichtgeometrie
50	rechtsschneidend, 20°	13	Wellengeometrie, Schneidkante gerundet
60	neutral	14	Finishing-Topographie
66	3x durchgeschliffen, 6°	15	Semi-finishing Topographie
70	3x durchgeschliffen, 10°	16	Semi-finishing Topographie mit Wiper-Ecke
72	3x durchgeschliffen, 12°	17	22° Topographie / Tangential-WSP
80	3x durchgeschliffen, 20°	18	Finishing-Topographie mit Wiper-Ecke
82	linksschneidend, 12° scharfkantig	20	Universal-Topographie 8° Spanwinkel
83	rechtsschneidend, 12° scharfkantig	21	20° Hochpositiv "Technologie 21"
94	neutral, Blank durchgehend, links- + rechtsschneidend	32	gratminimiert Umfang geschliffen
98	Blank mit Spannute an Ecke links- + rechtsschneidend	33	gratminimiert Umfang gesintert
99	neutral, Blank an Ecke, links- + rechtsschneidend		

## Inkreis d1

Kennziffer	Inkreis d1
03	3,97 mm
04	4,0 mm
10	4,8 / 5,0 mm
12	5,5 mm
13	5,56 mm
14	5,6 mm
17	6,0 mm
18	6,2 / 6,35 mm
20	7,0 / 7,1 mm
22	7,7 mm
23	7,94 mm
24	8,0 mm
26	8,2 mm
28	8,9 mm
32	9,52 / 9,8 mm
34	10,0 mm
38	10,9 / 11,1 mm
42	12,0 mm
44	12,7 mm
46	13,2 mm
50	15,0 mm
53	15,88 mm
58	17,6 mm

## Änderungskennziffer

1 ... 9 Kennziffer

## ⑥ Geometrie der Schneidecke

Kennziffer	Geometrie
01	R 0,1 mm
02	R 0,2 mm
03	R 0,3 mm
04	R 0,4 mm
05	R 0,5 mm
06	R 0,6 mm
08	R 0,8 mm
12	R 1,2 mm
30	U8.00 R 0
31	UF
32	US
33	U8.77 15° Freiwinkel zusätzlich Schneideckenform für Unisix® Fräser-VSP
34	F / KUF 90°
35	F / KUF 75°
36	F / KUF 60°
39	R 0,05 mm
40	45° Ecke für Faskassette
75	Stützphase 75° links
90	Stützphase 90° links

## ⑦ Schneidstoffbezeichnung

Kennziffer	Schneidstoffbezeichnung	Kennziffer	Bezeichnung
03	P25M	2715	BK2715
04	P40	2730	BK2730
22	K20	6115	BK6115
60	BK60	...	

# Nummernschlüssel für Wendeschneidplatten W..

ISO-Programm

<b>W</b>	<b>8 5</b>	<b>1 8</b>	<b>0 0</b>	<b>0</b>	.	<b>0 8</b>	<b>8 4</b>	<b>2 5</b>
①	②	③	④	⑤		⑥	⑦	

① Hauptgruppe für Standard-Wendeschneidplatte  
Kennbuchstabe

②	Nebengruppen-Nr. WSP-Geometrie
Kennziffer	ISO Grundformen
83	S... quadratisch 90°
84	T... dreieckig 60°
85	C... rhombisch 80°
86	D... rhombisch 55°
89	V... rhombisch 35°
90	W... sechseckig 80°
95	R... rund
97	Gewinde

③	Inkreis $d_1$
Kennziffer	
13	5,56 mm
18	6,35 mm
24	8,0 mm
32	9,52 mm
38	11,1 mm
44	12,7 mm
53	15,88 mm
62	19,05 mm

④	fortlaufende Zähler-Nr.
Kennziffer	
00 ... 99	Kennziffer

⑤	Änderungskennziffer
Kennziffer	
1 ... 9	Kennziffer

⑥	fortlaufende Zähler-Nr.
Kennziffer	
01 ... 99	Kennziffer

⑦	Schneidstoffqualität
Kennziffer	
03	P25M
04	P40
22	K20
2715	BK2715
2730	BK2730
6115	BK6115
...	

# Nummernschlüssel für Wendeschneidplatten Q..

<b>Q</b>	<b>2 1</b>	<b>4 4</b>	<b>0 0</b>	<b>0</b>	.	<b>0 1</b>	<b>2 7</b>	<b>3 0</b>
①	②	③	④	⑤		⑥	⑦	
<b>Q</b>	<b>8 0</b>	<b>3 2</b>	<b>0 0</b>	<b>0</b>	.	<b>0 1</b>	<b>6 1</b>	<b>1 5</b>
①	②	③	④	⑤		⑥	⑦	

① Hauptgruppe für Standard-Wendeschneidplatte  
Kennbuchstabe

②	Nebengruppen-Nr. WSP-Geometrie
Kennziffer	ISO Grundformen
09	S... quadratisch 90°
12	T... dreieckig 60°
15	C... rhombisch 80°
21	D... rhombisch 55°
36	V... rhombisch 35°
80	W... sechseckig 80°

③	Inkreis $d_1$
Kennziffer	
13	5,56 mm
18	6,35 mm
24	8,0 mm
32	9,52 mm
38	11,1 mm
44	12,7 mm
53	15,88 mm

④	fortlaufende Zähler-Nr.
Kennziffer	
00 ... 99	Kennziffer

⑤	Änderungskennziffer
Kennziffer	
1 ... 9	Kennziffer

⑥	fortlaufende Zähler-Nr.
Kennziffer	
01 ... 99	Kennziffer

⑦	Schneidstoffqualität
Kennziffer	
03	P25M
04	P40
22	K20
2715	BK2715
2730	BK2730
6115	BK6115
...	