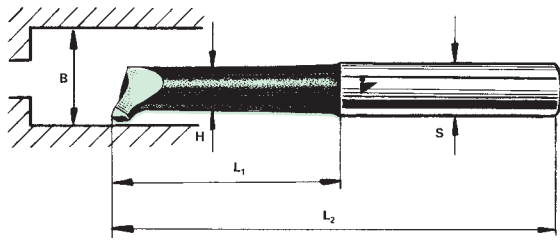


### Eckstähe ECS mit Hartmetall



ECS Nr. 0000-000 R



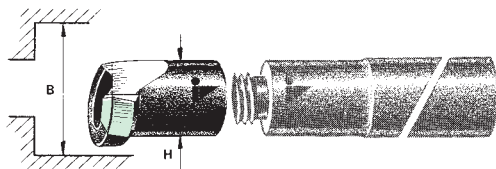
ECS Nr. 00-2 R

Bestellbeispiel: 5 Stück ECS-2-R-N-P30

Grösse ECS	Kurzbezeichnung Schneide rechts  (für Schneide links: «R» durch «L» ersetzen)	lieferbare Sorten						empfohlene Minimal- bohrung  B / mm	Hals-Ø H  mm	Schaft-Ø S-h7  mm	Halslänge L <sub>1</sub>  mm	Totallänge L <sub>2</sub>  mm
		«R»			«L»							
		K10	P10	P30	K10	P10	P30					
0000	ECS-0000-R-N-HM	●			●			3,2	2	8	20	45
000	ECS-000-R-N-HM	●			●			4	2,5	8	23	49
00	ECS-00-R-N-HM	●			●			5	3	8	25	64
0	ECS-0-R-N-HM	●			●			6,5	4	8	29	69
0/1	ECS-0/1-R-N-HM	●			●			8,5	5	8	30	75
1	ECS-1-R-N-...	●	●	●	●	●	●	10	6	8	33	82
2 normal	ECS-2-R-N-...	●	●	●	●	●	●	13	8	8	—	72
2 lang	ECS-2-R-T-...	●	●	●	●	●	●	13	8	10	37	100

▲ Hier Hartmetallsorte einsetzen

Werkzeuge gleicher Form für kleinere Bohrungen und mit anderen Schaftabmessungen siehe Seite 13.



Köpfe: ECS Nr. 3-12 R  
Schäfte dazu siehe Seite 12

Bestellbeispiel: 5 Stück ECS-6-R-K10

Grösse ECS	Kurzbezeichnung Schneide rechts  (für Schneide links: «R» durch «L» ersetzen)	lieferbare Sorten						empfohlene Minimal- bohrung  B / mm	Hals-Ø H  mm	Gewinde
		«R»			«L»					
		K10	P10	P30	K10	P10	P30			
3	ECS-3-R-...	●	●	●	●	●	●	17	10	M6
4	ECS-4-R-...	●	●	●	●	●	●	21	12	M8
5	ECS-5-R-...	●	●	●	●	●	●	24	14	M10×20G/1"
6	ECS-6-R-...	●	●	●	●	●	●	28	16,3	M12×20G/1"
7	ECS-7-R-...	●	●	●	●	●	●	31	18,3	M14×20G/1"
8	ECS-8-R-...	●	●	●	●	●	●	34	20	M15×20G/1"
9	ECS-9-R-...	●	●	●	●	●	●	37	22	M15×20G/1"
10	ECS-10-R-...	●	●	●	●	●	●	42	25	M18×20G/1"
11	ECS-11-R-...	●	●	●	●	●	●	50	30	M21×14G/1"
12	ECS-12-R-...	●	●	●	●	●	●	60	35	M25×14G/1"

▲ Hier Hartmetallsorte einsetzen