

D Zentrierbohrer
DIN 333 Form A

Einsatzbereich:
Zentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1, Form A (ohne Schutzsenkung).



E Centre drills
DIN 333 Form A

Range of application:
Centre-drills for the production of centre-holes according to DIN 332 sheet 1, form A (without protective chamfer).



I Punta a centrare
DIN 333 A

Impiego:
Esecuzione fori di centraggio secondo DIN 332 foglio 1 forma A (senza smusso di protezione).



d1 _{k12} mm	d2 _{h7} mm	l1 mm	für / for / per ⁽¹⁾ Ø mm	Code 021 Art.-Nr.	
1,00	3,15	31,50	6-8	00 021001001 00	10
1,25	3,15	31,50	8-10	00 021001251 00	10
1,60	4,00	35,50	10-15	00 021001601 00	10
2,00	5,00	40,00	15-20	00 021002001 00	10
2,50	6,30	45,00	20-30	00 021002501 00	10
3,15	8,00	50,00	30-40	00 021003151 00	10
4,00	10,00	56,00	40-63	00 021004001 00	10
5,00	12,50	63,00	63-100	00 021005001 00	10
6,30	16,00	71,00	100-150	00 021006301 00	1
8,00	20,00	80,00	150-250	00 021008001 00	1
10,00	25,00	100,00	>250	00 021010001 00	1

⁽¹⁾ Werkstück / Workpiece / Utensile

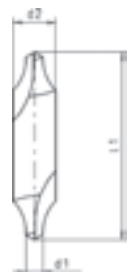
D Zentrierbohrer
DIN 333 Form R

Einsatzbereich:
Zentrierbohrer zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332 Blatt 1, Form R (mit Radius). Durch Radiuskurve kein scharfer Übergang, deshalb verringerte Bruchgefahr. Auch bei versetzter Körnerspitze ist eine gute Anlage gegeben.



E Centre drills
DIN 333 Form R

Range of application:
Centre-drills for the production of centre-holes according to DIN 332 sheet 1, form R (with radius form). No sharp transition because of the radius curve, therefore reduced danger of breakage. There is also a good in-feed for a displaced machine-tool center.



I Punta a centrare
DIN 333 R

Impiego:
Esecuzione fori di centraggio secondo DIN 332 foglio 1, forma R (con raggio). Grazie alla curva radiale si evitano raccordi affilati con conseguente riduzione del rischio di rottura. Anche in caso di punta sfalsata, viene comunque garantito un buon sistema.

