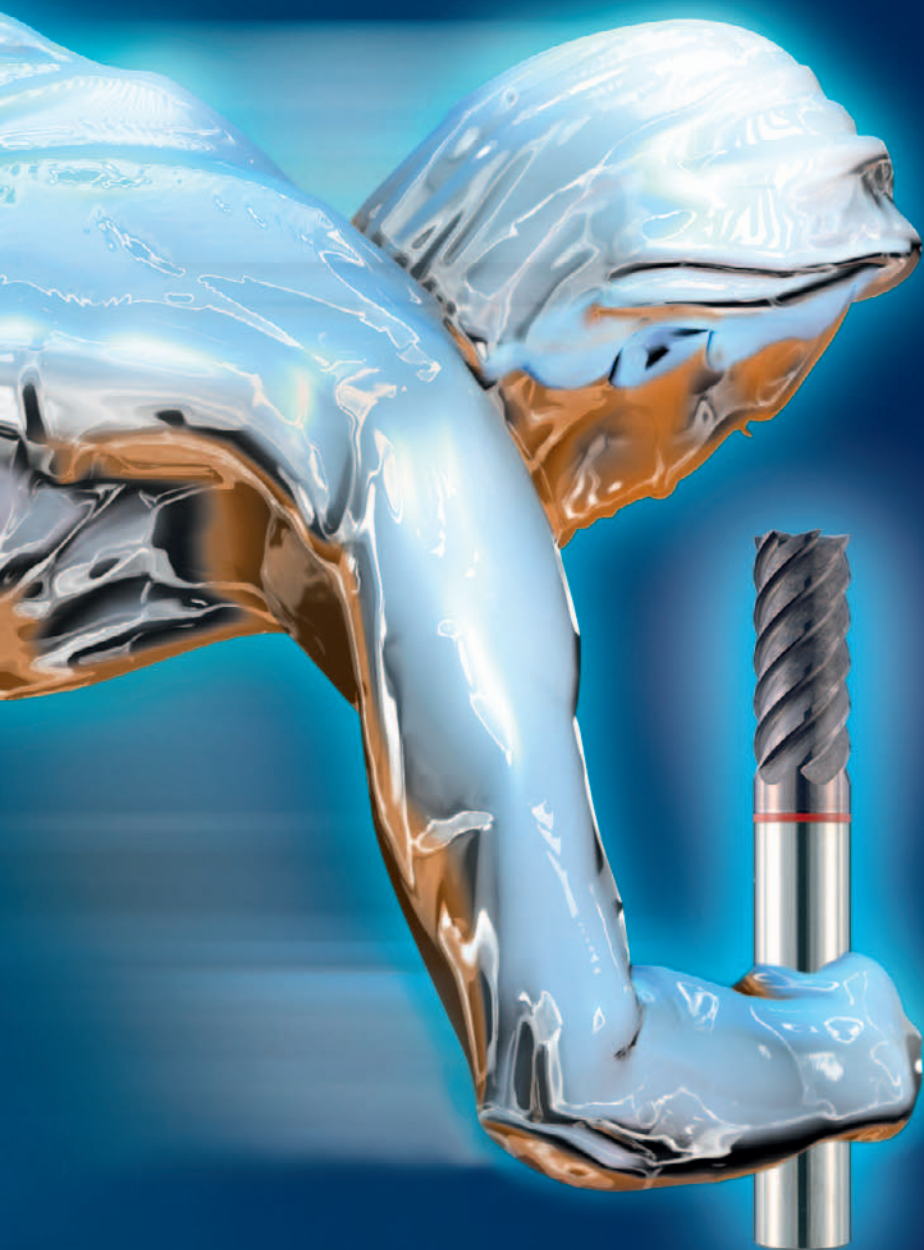


SPEEDCUT

ULTRA HARD STEEL 68 HRC

FRAISE EN BOUT MD POUR LES CAS EXTREMES



NOUVEAU

- ▶ **Fraise finisseuse à géométrie d'outil spéciale**
- ▶ **Productivité maximale dans l'usinage dur**
- ▶ **Temps d'usinage plus courts et temps de pénétration plus rapides**
- ▶ **Grande précision de rotation avec tolérance h5**
- ▶ **Qualité de surface maximale grâce au procédé spécial de rectification**
- ▶ **Longue durée de vie grâce au revêtement innovant**

 **MAYKESTAG**
industrial cutting tools

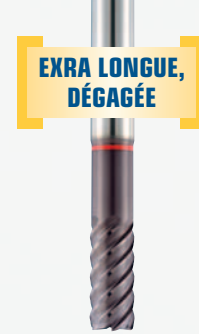
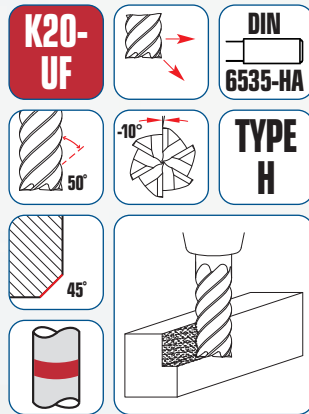
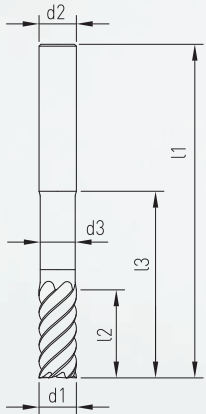
>> FRAISE EN BOUT MD „SPEEDCUT“, ULTRA HARD STEEL 68 HRC

Applications:

Convient particulièrement à l'usinage des aciers trempés et à résistance élevée. La haute rigidité permet de grandes avances et une longue durée de vie, tandis que l'angle de torsion élevé assure une très bonne qualité

de surface de la pièce à usiner. La fraise est utilisée pour le fraisage tangentiel (finition). La coupe en bout est aussi possible avec de faibles profondeurs en l'occurrence de quoi l'avance doit être réduite de 50%.

< 400 N/mm ²	< 850 N/mm ²	< 1.100 N/mm ²	< 1.300 N/mm ²	< 68 HRC	INOX < 850 N/mm ²	INOX > 850 N/mm ²	FONTES GRIS	Ti	Cu, Ms	Al	
-------------------------	-------------------------	---------------------------	---------------------------	----------	--	--	--------------------	-----------	---------------	-----------	--



ALUNIT-S® **ALUNIT-S®**

d1 _{es} mm	d2 _{hs} mm	d3 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	45°	Z	Code 7277 Art.-Nr.	Code 7287 Art.-Nr.
longue, DIN 6527 L									
4	6		57	11		0,05	6	07277004001 00	
5	6		57	13		0,05	6	07277005001 00	
6	6		57	13		0,05	6	07277006001 00	
8	8		63	19		0,10	6	07277008001 00	
10	10		72	22		0,10	6	07277010001 00	
12	12		83	26		0,20	6	07277012001 00	
14	14		83	26		0,20	6	07277014001 00	
16	16		92	32		0,20	8	07277016001 00	
20	20		104	38		0,20	10	07277020001 00	
extra longue, dégagée									
4	6	3,8	57	11	20	0,05	6		07287004001 00
5	6	4,7	62	13	25	0,05	6		07287005001 00
6	6	5,6	62	13	25	0,05	6		07287006001 00
8	8	7,5	70	19	32	0,10	6		07287008001 00
10	10	9,5	80	22	40	0,10	6		07287010001 00
12	12	11,5	95	26	48	0,20	6		07287012001 00
14	14	13,5	95	26	48	0,20	6		07287014001 00
16	16	15,5	105	32	56	0,20	8		07287016001 00
20	20	19,5	124	38	70	0,20	10		07287020001 00

>> RECOMMANDATION DES VALEURS DE COUPE

v_c : Vitesse de coupe [m/min]
 f_z : Avance par dent [mm/Z]



$a_p = 0,02 \times d1$
 $a_p = 1,50 \times d1$



Désignation matière	Résistance à la traction	Matière N° (Exemples)	Désignation DIN (Exemples)	Contour de finition										
				v_c	f_z 4	f_z 5	f_z 6	f_z 8	f_z 10	f_z 12	f_z 14	f_z 16	f_z 20	
Aciers à outils	1100-1400 N/mm ²	1.2080, 1.2344, 12379	X 210 Cr 12, X 40 CrMoV 51, X 155 CrMo 12 1	170	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,035	0,040	0,045	
Aciers trempés	40-48 HRC			150	0,010	0,015	0,020	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	0,060	
	48-55 HRC			135	0,010	0,015	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,055	
	55-60 HRC			120	0,008	0,012	0,015	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050	
	60-68 HRC			80	0,008	0,012	0,015	0,020	0,025	0,030	0,030	0,035	0,040	
Acier de construction résistant à l'usure	1350 N/mm ²		Hardox 400	170	0,010	0,015	0,020	0,025	0,025	0,035	0,035	0,040	0,045	
	1800 N/mm ²		Hardox 500	145	0,010	0,015	0,020	0,025	0,025	0,035	0,035	0,040	0,040	
Fonte	< 180 HB	0.6015, 0.6020	GG 15, GG 20	200	0,015	0,022	0,030	0,040	0,055	0,065	0,070	0,080	0,100	
	> 180 HB	0.6025, 0.6030, 0.6040	GG 25, GG 30, GG 40	160	0,015	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	
Fonte nodulaire, fonte malléable	> 180 HB	0.7040, 0.7060, 0.8040	GGG-40, GGG-60, GTW-40	190	0,015	0,022	0,030	0,040	0,055	0,065	0,070	0,080	0,100	
	> 260 HB	0.7080, 0.8165	GGG-80, GTS-65	170	0,015	0,022	0,030	0,040	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090	

Refroidissement à air comprimé

ACTION

SPEEDCUT ULTRA HARD STEEL 68 HRC

FRAISES EN BOUT MD POUR LES CAS EXTREMES

REDUCTION 25%

longue, DIN 6527 L

No. Art.	Prix normal	Prix d'action
7277004001	Fr. 49.60	Fr. 38.20
7277005001	Fr. 49.60	Fr. 38.20
7277006001	Fr. 49.60	Fr. 38.20
7277008001	Fr. 68.50	Fr. 52.75
7277010001	Fr. 94.75	Fr. 73.00
7277012001	Fr. 117.10	Fr. 90.20
7277001401	Fr. 152.70	Fr. 117.60
7277001601	Fr. 204.60	Fr. 157.60
7277020001	Fr. 315.00	Fr. 242.70

extralongue, dégagée

No. Art.	Prix normal	Prix d'action
7287004001	Fr. 64.95	Fr. 50.05
7287005001	Fr. 64.95	Fr. 50.05
7287006001	Fr. 64.95	Fr. 50.05
7287008001	Fr. 92.20	Fr. 71.05
7287010001	Fr. 138.70	Fr. 106.85
7287012001	Fr. 175.20	Fr. 134.95
7287001401	Fr. 208.20	Fr. 160.40
7287001601	Fr. 255.50	Fr. 196.80
7287020001	Fr. 420.50	Fr. 324.00

Prix d'action net, valable jusqu'au 31.10.09 TVA excl.