

>> SCHLITZFRÄSER, DIN 850 D

FRAISESSCIES, DIN 850 D

FRESE PER SEDE DI CHIAVETTA, DIN 850 D

Einsatzbereich

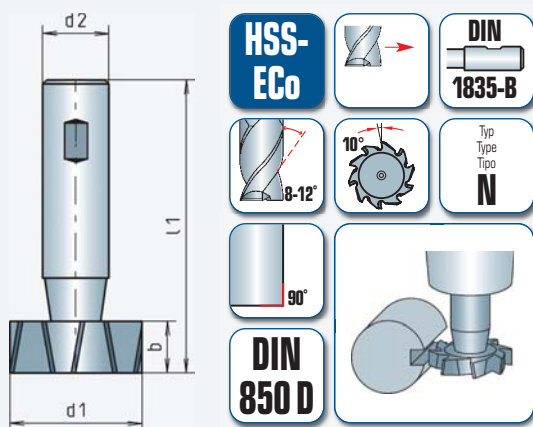
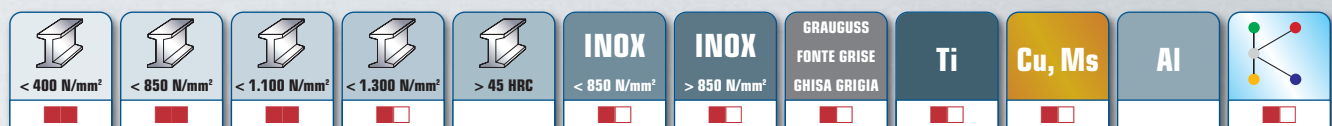
Empfohlen zum Fräsen von Bau-, Einsatz- und Vergütungsstählen mit normaler Festigkeit bis 1.100 N/mm² sowie für kurzspanende NE-Metalle.

Domaine d'application

Recommandé pour le fraisage d'aciers de construction, de cémentation et de traitement présentant une résistance normale atteignant 1.100 N/mm² ainsi que pour les métaux non ferreux à copeaux courts.

Impiego

Fresatura di acciai da costruzione, acciai da cementazione, acciai bonificati con R fino a 1.100 N/mm² e di materiali non ferrosi a truciolo corto.



blank | blanc | lucida

x*	d1 _{h11}	b _{e8}	d2 _{h6}	l1	Z	Code 1524	Art.-Nr.
mm	mm	mm	mm	mm			
1,0x 1,4	4,5	1	6	50	6	1524 045	●
1,5x 2,6	7,5	1,5	6	50	6	1524 071	●
2,0x 2,6	7,5	2	6	50	6	1524 072	●
2,0x 3,7	10,5	2	6	50	8	1524 100	●
2,5x 3,7	10,5	2,5	6	50	8	1524 101	●
3,0x 3,7	10,5	3	6	50	8	1524 102	●
3,0x 5,0	13,5	3	10	56	8	1524 133	●
4,0x 5,0	13,5	4	10	56	8	1524 134	●
3,0x 6,5	16,5	3	10	56	8	1524 163	●
4,0x 6,5	16,5	4	10	56	8	1524 164	●
5,0x 6,5	16,5	5	10	56	8	1524 165	●
4,0x 7,5	19,5	4	10	63	10	1524 194	●
5,0x 7,5	19,5	5	10	63	10	1524 195	●
6,0x 7,5	19,5	6	10	63	10	1524 196	●
5,0x 9,0	22,5	5	10	63	10	1524 225	●
6,0x 9,0	22,5	6	10	63	10	1524 226	●
8,0x 9,0	22,5	8	10	63	10	1524 228	●
6,0x10,0	25,5	6	10	63	10	1524 255	●
6,0x11,0	28,5	6	10	63	12	1524 281	●
8,0x11,0	28,5	8	10	63	12	1524 282	●
10,0x11,0	28,5	10	12	71	12	1524 282	●
8,0x13,0	32,5	8	12	71	12	1524 321	●
10,0x13,0	32,5	10	12	71	12	1524 322	●
10,0x16,0	45,5	10	12	71	14	1524 455	●

* Nuten für Scheibenfedern nach DIN 6888
 Rainures pour clavettes disques selon DIN 6888
 Per scanalature secondo DIN 6888

